

供应HT11-R冷再生刀座 维特根WR2500S冷再生机刀座批发

产品名称	供应HT11-R冷再生刀座 维特根WR2500S冷再生机刀座批发
公司名称	马鞍山市诺基筑路机械有限公司
价格	95.00/个
规格参数	规格:199001 材料:42CrMo 包装:8个/包装箱
公司地址	马鞍山市博望区鸭绿江东路206号
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

ht11-r刀座是维特根wr2500s冷再生机的一个刀座型号，简称再生机刀座或维特根刀座，常用于维特根wr2500s冷再生机上，ht11-r刀座的为孔径22毫米，单件代号为199001，可装配刀柄直径为22mm的刀头；它是维特根wr2500s路面冷再生机铣刨系统的重要部件，也是耗件之一，其主要作用就是装配刀头、保护基座(下刀座)，能更方便快捷地更换或拆卸刀头；

维特根ht11-r刀座的前端有三圈线条，这是磨损标志线，在刀孔的后侧面还有一个u形半园孔，那是方便退换刀头用的，不需要拆卸刀座也可以更换刀头，在ht11-r刀座(再生机刀座)的刀柄下方有一个小凹槽，那是紧固刀座用的，凹槽的平面必须与基座的螺丝孔呈90度垂直，通过螺丝紧固后，确保刀座在受到强大冲击力的情况下不松动；

ht11-r刀座(再生机刀座)常采用aisi8740h耐磨材料，经热压模锻成型机加工而成，机体密度高，耐磨性能强；

维特根刀座的斜面保持平整，角度完全与基座或底座吻合，确保刀座所承受的冲击力能够全部转移至基座上，以减少刀座不必要的损伤；

再生机刀座的内孔和贴合面全部采用加工中心精加工而成，确保刀座能牢固地锁住刀头，又能使刀头灵活旋转，并在受到强大冲击力的情况下不脱落；

硬度是产品质量的重要保证，ht11-r刀座(再生机刀座)的淬火硬度一般控制在48-52hrc之间，确保刀座具备良好的抗冲击性能和耐磨性能！

马鞍山市诺基筑路机械有限公司是一家铣刨机配件生产企业；拥有完整科学的质量管理体系和完善的售后服务，独立的科研机构 and 实验场地，生产的ht11-r刀座(再生机刀座)，完全符合再生机实际施工的

要求，产品质量与性能可同步原装产品，出口多个国家和地区；

还可配套维特根其它机型的刀座，如：wr4200、wr2200cr、kma220、wr2000xl、wr2500、wr2500s、wr2500sk等再生机刀座、再生机基座；w600dc、w1000、w1000l、w1000f、w1200f、w1300f、1300-2000dc、w1500、w1900、w2000、2100dc、w2100、w2200等铣刨机刀座、铣刨机基座，以及350稳定土设备上的刀座、基座等；

欢迎业内朋友来电咨询、试用、选择或进行效果对比！