

# 供应PVA海绵砂轮 PVA抛光轮 PVA砥石

产品名称	供应PVA海绵砂轮 PVA抛光轮 PVA砥石
公司名称	上海而菱磨具磨料有限公司
价格	50.00/个
规格参数	品牌:ERL 型号:60#-1200# 规格:20020x16mm
公司地址	上海市闵行区银都路2688弄
联系电话	021-34624846 13501771909

## 产品详情

### PVA海绵轮

### PVA海绵抛光砂轮之特性

- 1.主要成分是采用特殊合成树脂，通常以干式研磨。2.结合剂柔软具有缓性，在研磨面上不留深疵纹，能得均匀之光洁面，使用#150之海绵砂轮可得相当以粘土砂轮或砂布轮#400之光洁面。
- 3.因砂轮结构由特殊合成树脂结合，能加强其耐磨力和研削力，更因砂轮组织由于特殊气孔之存在，可迅速排除磨屑，避免发生堵塞及发热，适应于长时间之研磨工作。

### PVA海绵砂轮之用途

海绵砂轮最适合用以研磨不锈钢、铝、铜、铁、摸、木材、宝石、大理石、玻璃、电木、尿素制品，皮革等。可以避免使用一般砂轮及砂布而容易产生的发热或堵塞之现象。使用pva海绵砂轮，可以降低研磨成本，提高研磨效率，革新传统的研磨工艺和技术，提升产品研磨光洁度。例如各种金属面之研磨，铜混筒（无心抛研磨），表壳、表带、宝石、大理石电镀前或抛光前之研磨。可得光泽如镜研磨面。

### PVA海绵砂轮之使用方法和储存

- 1.配以周速度1500~2000公尺/分砂轮各尺寸之适当转数。外径200mm的海绵轮以3000转/分为宜。
- 2.研磨压力施以较轻的压力，通常粗磨以3~5kg/cm<sup>2</sup>细磨以1~2kg/cm<sup>2</sup>

3.砂轮之削正以粘土砂轮、角石等即可削正。 4.储存存放于干燥处，勿受潮湿（指pva海绵砂轮）。

### PVA海绵砂轮之构成和分类

- 1.结合剂合成树脂。 2.磨料使用一般砂轮所用之ac、gc、wa等研磨材料。
- 3.粒度分粗、中、细，有#40~#800。
- 4.硬度分有硬、中硬、软等等。 5.组织密、中、松等。

### 使用注意事项

- 1、使用速度最高线速度35m/s，根据作业目的不同，一般使用速度宜在25-35m/s之间选择。 2、磨削压力使用本产品是否能达到理想的效果，磨削压力是一个非常重要的磨削条件，用户应根据所使用的砂轮种类/工件的材质及磨削方法调整，但一般进行精加工以1-2kg/cm<sup>2</sup>，粗加工以3-5kg/cm<sup>2</sup>为宜。 3、冷却液一般使用干磨砂轮不需要进行冷却，但在下列情况下应使用冷却液希望得到特别良好的表面光洁度；磨削易产生较高的磨削热，易引起烧伤的材质；进行长时间自动连续磨削。干磨轮（nwp）可用煤油、轻油等作冷却液，不可用水作冷却液。
- 4、砂轮的安装安装砂轮的法兰盘的直径应大于砂轮外径的一半。
- 5、砂轮的修整可用金刚石修整器、烧结砂轮、砂布(纸)等进行修整。
- 6、pva磨具的保存本产品要注意防潮，应置于通风干燥处保存为宜。

1、表业、表壳、表带、眼镜架、首饰（铜介子）、焊缝

2、不锈钢制品（刀、叉、钢笔外壳）

3、灯具灯饰、铜材、铝材、铁制品

4、齿轮、蜗杆、电镀古铜、表铜

5、玻璃石材、塑料等

规格：100x10x16 200x13x16 200x20x16 200x25x25 250x13x25 250x20x25 250x25x25 300x25x25 300x50x25  
300x75x25

