

T型选粉机-超细选粉机新报价

产品名称	T型选粉机-超细选粉机新报价
公司名称	盐城腾飞环保科技有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:盐城腾飞 型号:选粉机T250 处理风量 (m ³ /h) :15000
公司地址	盐城市亭湖区环保科技城庆丰工业园新川路20号
联系电话	0515-68815655 13851095825

产品详情

盐城腾飞环保科技有限公司研发的爆款T型超细选粉机，主要由传动装置、回转部分、壳体部分、润滑系统及电控部分组成。

1、传动装置 传动装置由卧式电机、直交轴龄减速器及弹性联轴器等组成。电机采用Y系列电机，由交流变频器改变电机的电流频率，使电机转速有较大范围的变化。减速器采用德国FLENDER公司生产的减速器，具有高强度、硬齿面、低噪音和体积小特点，轴承密封采用的是橡胶唇型密封加精密的迷宫式旋转密封，虽采用润浸式润滑，却无漏油之虑。整个传动装置安置在传动支架上。本公司考虑到现场布置问题，大支承架可以90°旋转。

2、回转部分 回转部分是分级机分级细化选粉的核心，它由主轴和转子组成，由电机经减速驱动。主轴安装在轴套内，轴套的上部垂直挂装在支架上，下部由丝杆拉紧并固定，主轴上部经联轴器与减速器相边，下部与转子联接。为保证轴套内的轴承的轴套有足够润滑和防止灰粒进入，轴套两端设有防尘，防漏油的唇型密封圈。轴套外表面粘有耐磨陶瓷片，防止外表面受气流的磨损，为保证工作的平稳性，转子体由“申一克”电子动平衡机运行了精确平衡。轴套上装有测温元件以临测轴承的温度。

3、壳体部分 壳体是选粉机主要的承力部件和流道，主要是钣金焊接件。壳件上接细粉出口的弯头，下接粗粉出口的锥体，顶面设有对称的进料口，侧面有一次进风口和二次进风口，磨内通风一般接在一次进风口的锥体，顶面设有对称的进料口，侧面有一次进风口和二次进风口，磨内通风一般接在一次进风口上，为便于观察及检修，壳体上设有多个孔。壳体内部安装有间隙均匀的导风叶，引导气流形成稳定的水平涡流气场。在导风叶的内圈装有挡料板和密封槽。为减小气流对壳体和导风叶等零部件的磨损，壳体和弯头内壁粘贴耐磨陶瓷片，导风叶、挡料圈、密封槽和进料口都经地耐磨技术处理。

T型超细选粉机



4、主电控柜 主电控柜由交流变频器、轴承测量仪表和指示灯组成。变频器可由用户自备，也可以由我公司供货。中心控制室通

过电控柜可以实现远距离操作。
当轴承温度超过限制温度时，故障信号灯发亮，运行灯熄灭，主机机停止运行，当油站发生故障时，也会引起主机停止运行。