

选型方式

1、确定每批次混合的物料体积，范围在0.1-20立方米，选取相应规格的设备。

2、选取设备制作材质，材质分：与物料接触部分、不与物料接触部分，设备其它部件保持原有材质。

(材质依据物料性质、工况要求、卫生级别等因素决定，常规有碳钢、304/316L/321不锈钢)

(材质选定后依据要求确定表面处理要求)

3、根据物料的比重、流动性等性质，以及启动标准来确定配置的驱动能力。

(启动标准分：重载启动、空载启动)

4、依据实际工艺情况，增加辅助功能组件，如喷液、加热/冷却、等。

5、设计设备的开口要求，如加料口、清理口、排气孔等。

6、选择出料模式以及驱动方式，分手动、气动、电动。

重要提示：设备的选型是比较重要的环节，应尽可能提供物料的详细信息，以及工艺安排，以便我公司专业人员为您提供优质的技术服务。

混合效果

螺带式混合机技术参数：

型号 Model	筒体容积(L) Barrel volume	装料容积(L) Loading volume	混合时间(min) Mixing time	搅拌电机(kw) Agitation motor	设备重量(kg) Weigh
WLDH-100	100	30-60	8-20	1.5-4	320
WLDH-300	300	100-180	8-20	3-505	510
WLDH-500	500	200-300	8-20	4-11	920
WLDH-1000	1000	400-600	8-20	7.5-15	1450

WLDH-1500	1500	600-900	8-20	11-18.5	1950
WLDH-2000	2000	800-1200	8-20	18.5-30	3160
WLDH-3000	3000	1200-1800	8-20	18.5-30	3300
WLDH-4000	4000	1600-2400	8-20	22-37	3620
WLDH-6000	6000	2400-3600	8-20	37-55	5400
WLDH-8000	8000	3200-4800	8-20	37-55	6880
WLDH-10000	10000	4000-6000	8-20	45-75	7900