

双斗定量包装秤、电子定量包装机、颗粒包装秤、化肥饲料打包机

产品名称	双斗定量包装秤、电子定量包装机、颗粒包装秤、化肥饲料打包机
公司名称	枣庄晟运机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区经济开发区长江五路
联系电话	15266288456

产品详情

随着当代科技的迅猛发展和包装技术水平的日益提高，对物料的包装提出了更高的要求，不仅要求速度快、精度高，而且要求自动化，甚至对包装的形式也提出了各种不同的要求。我公司生产的包装秤是集称量、缝口、包装、输送为一体的快速定量包装机组，多年来受到广大用户的欢迎。广泛应用于化肥、轻工、化工、冶金、建材、港口、矿山、食品、粮食等行业。

功能特点：

- 1、该机能人工协助上袋、自动称量、夹袋、充填、自动输送、缝包；
- 2、采用重力给料方式，通过仪表控制，保证下料速度和精度；
- 3、解决一些特殊化工原料包装的难题，适用范围广，操作简单；
- 4、采用高精度传感器、高智能化称重控制器，计量精度高、性能稳定；
- 5、与物料接触部分采用不锈钢制作，防腐蚀性高；
- 6、电器和气动元件均为进口元件，使用寿命长，稳定性高；
- 7、控制柜采用密封形式，适用于恶劣的粉尘环境；
- 8、物料落差自动修正、零点自动跟踪、过冲检测与抑制，过量与欠量报警；

9、可选购自动缝包断线功能：光电感应自动缝包后气动剪线，节约人工。

技术参数:

型号规格	dcs-z-d
称量范围 (kg)	10-50
分度值(g)	10
称量精度	0.2%f/s
称量速度(包/h)	600-800
工作环境、供电	相对湿度 90%ac 200v 50hz
耗电、耗气	1.0kw 0.4-0.8mpa压缩空气 1m3/h