

## 销售—安阳实木复合门木门代理

产品名称	销售—安阳实木复合门木门代理
公司名称	安徽圣欧家具制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:圣欧 型号:定制
公司地址	安徽省合肥市庐阳区源水路3#厂房
联系电话	0551-65670188 18655313666

## 产品详情

安徽圣欧家具制造有限公司教您如何去选购实木门：代理加盟定做热线：18905515696 400-0551-227  
章经理

## 根据油漆

- 1、看、摸漆膜的丰满程度，这个要多比较几次就会看了。漆膜丰满，说明油漆的质量好，聚合力强，对木材的封闭好，同时说明喷漆工序比较完善，不会有偷工减料的嫌疑;
- 2、站到门的斜侧方找到门面的反光角度，看看表面的漆膜是否平整，橘皮现象是否明显，有没有突起的细小颗粒，如果有比较明显的细小颗粒，说明这家工厂的涂装设备比较简陋，至少没有全压无尘的喷烤漆房，这是控制漆面质量的必备设备。如果橘皮现象比较明显，说明漆膜烘烤工艺不过关;
- 3、花式造型门，要看产生造型的线条的边缘，尤其是阴角（就是看得到却摸不到的角）有没有漆膜开裂的现象。
- 4、再问问油漆的种类，基本会回答是PU漆（聚氨酯漆），PU漆的优点是易打磨，加工过程省时省力，缺点是漆膜软，轻微磕碰极易产生白影凹痕。如果在漆层中至少有一层是PE漆，就会大大减低这种可能。PE漆（聚酯漆）的优点是漆膜硬，遮盖力强，透明度好，能更好地表现木皮纹理，缺点是难于打磨，加工过程费时费力，绝大多数厂家不愿意采用PE涂层。这一点也很能表现一个厂家对待产品的态度。在这里要说明一点，一般促销小姐的培训不会涉及到这方面，所以在这一点上她们不太会欺骗消费者，她们自己也更不懂这两种油漆的差别。

根据平整度代理加盟定做热线：18905515696 400-0551-227 章经理

- 1、木皮起泡，说明木皮在贴附过程中受热不均，或者涂胶不均匀，平板热压机可以解决平板门贴皮时受热不均的问题;

## 实木复合门

### 实木复合门

- 2、木门表面平整度不够，说明板材选用比较廉价，板材的平整度都不够，可想而知环保性能也很难达标，有点一叶知秋的意思吧;

- 3、看工艺接缝是否均匀细小

看工艺接缝是否均匀均匀细小，这点根选汽车差不多，直接反映企业的综合工艺水平;

- 4、看安装质量

成品套装门虽然在工厂完成生产，但真正成为商品交给顾客使用才算产品完成，所以从门品出厂只算是半成品，安装是关键的一环。好的安装流程、好的安装工具、经验丰富的安装技师是安装成败的关键。安装过硬的门品，要横平竖直，缝隙均匀细小，开合顺畅，开启任何角度都不会自动走位（安装闭门器的除外），合页、门锁等五金接合精细、配合流畅、且横平竖直。代理加盟定做热线：18905515696 400-0551-227 章经理

联系方式：189-0551-5696

联系电话：0551-65670188

传真：0551-65670166

联系人：章经理