

优质立式振动钢模立式振捣模具合肥朝阳机械厂

产品名称	优质立式振动钢模立式振捣模具合肥朝阳机械厂
公司名称	合肥双凤朝阳机械贸易有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:合肥朝阳机械 型号:2000
公司地址	合肥市双凤工业区金华大道凤仪路1号
联系电话	0551-66397866 13485600666

产品详情

合肥朝阳立式振动模具是由可拆装的钢外模与附着震动器的钢内模组成。外模由两片厚约为5mm左右的钢板半圆管（直径20m时为三片）拼制，半圆筒用带楔的销栓连接，内模为一整圆筒，下口直径较上口直径稍小，以便取出内模。

立式振捣工艺投资少、布置灵活，是一种简单的生产工艺。振捣时振捣棒能使管体混凝土致密而均匀，而且合理振捣时振捣棒不会导致钢套环、钢筋骨架及预埋构件变形、位移或受损，确保了管材在顶进过程中的力学特性。立式振捣工艺在混凝土达到一定强度后才能进行脱模，脱模时不会在管体内、外壁产生粗糙拉痕，从而降低了顶进时的磨擦力，降低了顶进时的难度和风险。

立式振捣钢模分为底模、外模、内模三部分。外模采用圆形两半模结构，内模采用可自动变径的圆模，底模为整体预制的铸钢件。

底模又称底托，为整体预制好的铸钢件，内模、外模放置在底模上即可使用。

内模也可称为芯模，是可自动变径的圆模，内模在起吊状态下直径小于管内径，当座底松构后，在内模吊具和内部传动系统重量作用下，楔形模会自动外伸，内模直径会自动扩大至管节内径尺寸，如果内模不能自动变径则需要采用手动变径。

外模为两块半圆形的模板，两块模板采用扣件相连，模板拼装及拆除都很方便。外模圆形两半模具便于拆装，但精度不易保证，多次反复使用容易变形，需定期对外模进行检测，对不符合精度要求的外模进行修复，保证管材的精度要求。

1. 立式振捣钢模应有足够刚度，不会因模具吊运及振捣混凝土而引起变形，并保证生产的管节尺寸在允许误差范围内；
2. 立工振捣钢模应紧密连接，坚固而平顺，接缝处无漏浆产生；
3. 钢模及其附件应具有永久性独特的标记；

4. 钢模每次使用后，应进行彻底清理。混凝土的残渣应全部铲除，并用压缩空气冲净，不准用重物敲击与混凝土有接触的钢模表面，严防钢模表面受损。在正常的生产状态下，工程模具精度按生产200件做定期检查。