

# 一体化焦化污水处理设备易运输安装HY-JW

产品名称	一体化焦化污水处理设备易运输安装HY-JW
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-JW
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

## 产品详情

### 一体化焦化污水处理设备易运输安装HY-JW

焦化废水是炼焦、煤气在高温干馏、净化及副产品回收过程中，产生含有挥发酚、多环芳烃及氧、硫、氮等杂环化合物的工业废水，是一种高COD<sub>Cr</sub>、高酚值、高氨氮且很难处理的一种工业有机废水。其主要来源有三个：一是剩余氨水，它是在煤干馏及煤气冷却中产生出来的废水，其水量占焦化废水总量的一半以上，是焦化废水的主要来源；二是在煤气净化过程中产生出来的废水，如煤气终冷水和粗苯分离水等；三是在焦油、粗苯等精制过程中及其它场合产生的废水。

焦化废水是含有大量难降解有机污染物的工业废水，其成分复杂，含有大量的酚、氰、苯、氨氮等有毒有害物质，超标排放的焦化废水对环境造成严重的污染。焦化废水具有水质水量变化大、成分复杂，有机物特别是难降解有机物含量高、氨氮浓度高等特点。

废水处理一般由3部分组成：预处理、生化处理和后处理。预处理包括除油池、气浮池和调节池。生化处理包括厌氧反应器、缺氧池、好氧池、中沉池、接触氧化池和二沉池。后处理包括混合反应池、混凝沉淀池和过滤器。

蒸氨废水和经过水泵提升的无压废水，首先进入除油池，除去轻、重焦油后自流入气浮池。废水在气浮池中除去乳化油后进入调节池，以调节水量，均化水质。经过调节池的废水再经提升泵送至厌氧反应器，进行水解酸化反应，以提高废水的可生化性并降解部分有机物。厌氧反应器出水进入硝化液回流池并

与从中沉池出水回流硝化液相混合，再经回流泵提升至缺氧池进行反硝化反应，将氮化合物还原为氮气。并同时降解有机物。缺氧池出水进入好氧池进行脱碳和硝化反应。废水在硝化池中首先大幅度降解有机物，然后将氨氮氧化为氮化合物。好氧出水进入中沉池，进行固液分离，上清液大部分回流。中沉池出水进入接触氧化池进一步降解有机物，然后进入二沉池进行沉淀。剩余的废水进入混合反应池，废水与絮凝剂经过混合和反应后进入混凝沉淀池，再次进行固液分离。混凝沉淀池出水再经提升泵送至过滤器进行过滤，过滤器出水送至厂内回用。

设备的特点：

- 1、焦化污水处理设备经碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；
- 3、放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。最大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；
- 4、无**污染**，无噪声，无异味，减少二次**污染**；
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。
- 6、整个处理设备系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。
- 7、最大的特点是可以将焦化污水处理工程布置成景观。

售后服务承诺

一体化污水处理设备不像洗衣机那样是个成品拿来就能用的，他需要一个安装和调试的过程，所有的污水处理设备都是这样的，所以我们对你购买的一体化污水处理设备做到如下承诺：（1）在安装调试的过程中免费培训你们的操作人员。（2）质保期一年，泵类保质期三个月，保修期内无条件更换和维修。（3）遇到你那边操作人员不能处理的问题，我们3小时内给已经方案，48小时内现场解决。（4）回访工作，当你的设备达标排放一后，我们会做定期回访，请您积极配合，建立您的资料档案，也是提高我们自身的一个反馈。

郑州宏方环保设备有限公司

联系人：王先生

手机：15514510196

QQ：2985983130 欢迎来电咨询！