

豆制品污水处理设备一体化环保设施

产品名称	豆制品污水处理设备一体化环保设施
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-BP
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

产品详情

豆制品污水处理设备一体化环保设施

豆制品废水来源：

豆制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等，其中黄泔水CODcr高达20000mg/L~30000mg/L，泡豆水的CODcr4000mg/L~8000mg/L，其他废水CODcr相对较低。另外，豆制品生产过程属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀；黄浆水SS高达1000~1500mg/L，厌氧条件下易在废水表面产生浮渣层；高浓度废水水温较高，极易酸化，到达废水站内时，废水PH值可达到5左右；豆制品废水污染物主要是多糖、蛋白质和维生素等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。

豆制品废水水量计算方式

泡豆水和黄泔水总量是大豆重量的5.5到7倍，其中黄泔水的排放量是大豆投料量的4到5倍，即每天加工100kg大豆约产0.4t废水。豆腐生产清洗用税的量是大豆重量的10到20倍，即每天生产100kg大豆产1到2t的清洗废水。

本设备厂家直销，投资少，环保设备，工艺成熟，技术先进，高效率，自动化控制，无需专人管理，性价比高，性能稳定，适用范围广，耐腐蚀，使用寿命长，出水达标。

豆制品污水处理工艺

格栅+初沉池+调节池+水解酸化池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+二沉池

出水达到《污水综合排放标准》

格栅+初沉池+曝气沉砂池+水解酸化池+接触氧化池+MBR膜池+中间水池+活性炭过滤+清水池

出水达到《省辖海河流域水污染排放标准》

八、处理构筑物作用：

格栅：除去污水中较粗大的悬浮物，保证后续处理设备能够顺利运行。

初沉池：去除污水中较大的沙粒，可去除少量有机物，降低后续生物处理设备的有机负荷。

调节池：调节水质水量。

曝气沉砂池：有预曝气作用，加速污水中污染物分离，也起到一定的搅拌作用。为后续水解酸化提供一定的氧气量。

水解酸化池：利用厌氧微生物的作用，复杂的有机物被降解、转化为简单的化合物，同时释放能量。

接触氧化池：好氧微生物利用水中的有机污染物为底物进行好氧代谢，使有机物以低能位的无机物稳定下来，达到无害化的过程，其中有机物被摄取之后，一部分被分解、稳定、并为微生物提供能量，一部分则合成新的细胞物质，也就是生物污泥，需定期抽排。二级接触氧化是进一步对污水中有机进行分解以达到排放标准。

二沉池：利用重力差异使泥水分离，若效果不好，则需加絮凝器进行加强。

MBR膜池：是膜分离技术与活性污泥法的有机结合，提高有机物的去除率，同时代替二沉池实现固液分离，处理效果好。出水水质好。

活性炭过滤器：过滤作用，能够过滤掉之前处理单元为处理掉的微小悬浮物。

清水池：处理好的污水通过清水池直接排放，部分污水对活性炭过滤器进行定时反冲洗。

工程案例：

鹤壁浩昌豆制品有限公司腐竹生产污水主要来源于生产加工的过程中，主要是泡豆水、洗豆水、地面冲洗水、锅炉水、生活污水。污水主要含有蛋白质、淀粉等有机物，有较好的可生物降解性，公司接受业主委托，承担该污水处理项目工程方案设计。本工程按30m³/d的规模进行设计。根据对污水水质的分析及出水要求，经对污水处理设备的处理工艺进行技术经济比较，设计相应的工艺，经该工艺处理后的出水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准。

水量及水质情况：

30吨/天腐竹加工污水

--	--	--	--	--	--

项目	CODCr (mg/L)	BOD5 (mg/L)	SS (mg/L)	氨氮 (mg/L)	pH
设计水质	600	280	200	30	6.5-7.5
排放标准	100	20	70	15	6-9
出水水质	85	12	50	10	6-9

售后服务：

目前我公司对污水处理设备的运行建立了一整套的售后服务体系，为你解决后顾之忧。

(1) 培训操作。调试安装的过程中培训你的人员，能使他们达到处理基本问题的程度，以后出现问题，也能做好处理；

(2) 免维修。设备一年质保期，泵理、风机类保质期三个月，这期间出现认可产品质量问题无条件更换和维修。

(3) 排除故障及时。在质保期外，在接到用户故障通知后，会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员到达现场对故障进行处理。

(4) 回访归档。我方不定期回访，协助污水处理设备操作管理和建立档案。

郑州宏方环保设备有限公司

联系人：王先生

手机：15514510196

欢迎来电咨询！