

常州中捷DHD2216深孔钻床

产品名称	常州中捷DHD2216深孔钻床
公司名称	常州武进潘家中捷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:翌丰 型号:DHD-2216
公司地址	江苏省常州市武进区潘家工业园潘东路8号
联系电话	0519-86058961 13584552085

产品详情

深孔钻机床整机铸件采用高品质HC300铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。

2.三轴深孔钻床,常州中捷深孔钻床DHD-2216数控深孔钻机床特点:

1.数控采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。

3.三轴采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精度的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。

4.三轴进给驱动均采用日本AC伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。

5.主轴采用北京超同步强力马达,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。

6.操作系统采用台湾系统,可兼容CAD/CAM软件使用更多元化。常州中捷数控深孔钻的加工范围:适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道);汽车零件;曲轴连杆,液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证,而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工,除了时间难掌握外,运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询,足以证明市场对该产品的需求。

DHD-2216数控深孔钻机床技术规格 数控深孔钻床DHD-2160技术参数

1 钻孔直径范围 2.5 ~ 32mm

2 钻孔最大深度 1600mm

3 工作台尺寸 1400 × 2200mm

- 4 工作台承重 10吨
- 5 机床重量 17吨
- 6 机床尺寸 6100 × 5900 × 3100mm
- 7 三轴行程 工作台X: 2100mm 立柱Y: 1200mm 进给Z: 1600mm
- 8 主轴调速范围 (无级) 0 ~ 4500r/min
- 9 进给速度范围 (无级) 0 ~ 200mm/min
- 10 快移速度 5000mm/min
- 11 主轴电机功率 11KW
- 12 三轴伺服电机功率 X : 3.0KW Y : 3.0KW Z : 1.3KW
- 13 油泵功率 高压泵 : 3.7KW 低压泵 : 7.5KW
- 14 排屑机功率 0.2KW
- 15 油温控制系统功率 3P
- 16 机床总功率 32KW
- 17 切削油压力 10Mpa
- 18 切削油箱容量 600L
- 19 主轴轴数 1轴
- 20 孔径精度 IT8 ~ IT11
- 21 孔的表面粗糙度 $Ra = 0.8 \sim 3.2 \mu m$
- 22 孔轴线对基准的偏斜 0.5/1000
- 23 过滤精度 $20 \mu m$
- 24 工作台T型槽 18mm
- 25 减震支承架 4个