

无锡意凯真空均质乳化机350升液压升降型

产品名称	无锡意凯真空均质乳化机350升液压升降型
公司名称	无锡意凯自动化技术有限公司
价格	11.00/台
规格参数	重量:1500kg 转速:2800rpm 功率:4kw
公司地址	无锡市锡山经济开发区胶阳路2855号
联系电话	0510-88530899 18906177266

产品详情

无锡意凯主营：乳化机，均质机，乳化设备，真空均质乳化机，高剪切乳化机，实验室乳化机,中试乳化机,高速均质机,高剪切乳化均质器，双行星搅拌机，反应釜，储罐，灌装封尾机，乳化研磨机。作为国内精细化工设备的领军企业，我们为制药、日用化工、食品生产和化工等企业提供有竞争力的生产解决方案和服务。欢迎联系咨询!

24小时销售热线/QQ：400-060-3808

公司官网：<http://www.yk-machine.cn/>

<http://user.qzone.qq.com/2764141522/>

过去18年，意凯抓住中国改革开放和制造业高速发展带来的历史机遇，坚持以客户为中心，以奋斗者为本，基于客户需求持续创新，赢得了客户的尊重和信赖，从一家立足于无锡，初始资本只有50万人民币的小微企业，稳健成长到拥有无锡意凯自动化技术有限公司、广州市佳诺机械设备有限公司、无锡市佳诺商贸有限公司三家子公司，成为一家集研发设计、生产制造、销售服务于一体的技术创新企业。如今，我们的乳化设备、灌装设备和无菌设备以及整体解决方案已应用于全球100多个国家和地区。

作为国内精细化工设备的领军企业，我们为制药、日用化工、食品生产和化工等企业提供有竞争力的生产解决方案和服务。我们坚持专业、专注、全心服务的理念，以客户需求和前沿技术驱动企业创新，使公司始终处于行业前沿，引领行业的发展。我们每年将销售收入的10%以上投入研发，组建了一支由本科生、研究生、外籍专家和高级工程师构成的科研团队，具有卓越的设计研发能力，已累计获得各类专利38件。

现为国际制药工程协会会员企业、中国制药机械协会会员企业、无锡民营企业家协会副秘书长企业、全国教导型企业家协会组织部长、上海资本奇迹联合会成员企业、无锡融智汇股东。

发展历程

4	ZJR-50	40	30	20	0.75	1.5	1.1
5	ZJR-150	120	80	60	1.5	4	1.1
6	ZJR-250	200	128	105	2.2	4	1.5
7	ZJR-650	520	320	250	4	11	2.2
8	ZJR-1000	800	500	400	4	15	3
9	ZJR-1300	1000	650	500	4	18.5	3
10	ZJR-2000	1600	630	760	7.5	30	4.4

名称Name		ZJR-350
乳化锅Emulsifying Pot	设计容积Design Volume(L)	350
	工作容积Working Capacity(L)	280
	刮板搅拌功率Scrapper Stirring Power(KW)	2.2
	刮板搅拌转速Scrapper Stirring Speed(rpm)	0—65
	均质机功率Homogenizer Power(KW)	4
	电加热功率Electrical Heating Power(KW)	12
	均质转速Homogenizer Speed(rpm)	2800

水相锅Water Pot	设计容积Design Volume(L)	250
	工作容积Working Capacity(L)	200
	搅拌功率Scrapers Stirring Power(KW)	0.75
	搅拌转速Scrapers Stirring Speed(rpm)	1400
	电加热功率Electrical Heating Power(KW)	12
油相锅Oil Pot	设计容积Design Volume(L)	250
	工作容积Working Capacity(L)	150
	搅拌功率Scrapers Stirring Power(KW)	0.75
	搅拌转速Scrapers Stirring Speed(rpm)	1400
	电加热功率Electrical Heating Power(KW)	12

名称Name	ZJR-350L		
	长(mm)Length	宽(mm)width	高(mm)Height
乳化锅机架Emulsifying Pot Rack	2000	1350	2750-3850
水油锅机架Water Pot and Oil Pot	2000	868	1650
平台Table	2000	750	

整机Overall	2950	2720	2750-3850
-----------	------	------	-----------

乳化机特点及工作原理

物料在均质锅内通过锅内搅拌框上的聚四氟乙烯刮板(刮板始终迎合锅体内壁，扫净挂壁粘料)，不断产生新界面，再经过框式搅拌器及与其反向的搅拌叶，将物料剪断、压缩、折叠，使其搅拌、混合而向下流往锅体下方的均质器处，再通过高速旋转的转子与定子之间所产生的强力的剪断、冲击、乱流等过程使物料在剪切缝中被切割，迅速破碎成200nm~2μm的微粒。物料微粒化、乳化、混合、调匀、分散等可于短时间内完成。由于均质锅内处于真空状态，物料在搅拌过程中产生的气泡被及时抽走。均质结束后升高锅盖，按下倾倒按钮开关可使锅内物料排向锅外容器内(或者打开锅底阀及加压阀门直接排料)。

在高粘性乳化物，特别是膏霜，软膏，乳剂类产品的制造工艺中，通常最成问题的是分散相的粒径大和搅拌时把空气混入制品中，粒径过大导致乳状物不稳定，缺少光泽，制品中混入空气则会使制品气泡化，细菌污染，易氧化及外观不光滑。针对两大问题，我公司开发出的ZJR系列真空均质乳化机组，由均质搅拌器，中心叶片搅拌，刮壁搅拌各自具有的特点相辅相成，组合成最佳的搅拌方式，以达到完美混合制品。采用抽真空的方式，使所生产的制品在搅拌过程中不再混入气泡，从而保证可制造出富有光泽，细腻及延展性良好的优质产品。

适用行业：

食品工业

香精，香料，调味剂，调味酱，蛋黄酱，色拉酱，果酱，涂抹食品，果汁，浓缩液，果肉和饮料，添加营养素，蛋白质饮料如杏仁，花生酱，花生仁等，天然淀粉如谷物淀粉，马铃薯淀粉等，胶质如黄原胶，果胶等，植物油，植脂末，果冻，奶粉，和盐类。

生物医药

脂肪乳,疫苗,药膏,注射剂,药片包衣,药物胶囊.

纳米材料

气相二氧化硅，白炭黑，碳黑，纳米涂料，二氧化钛，墨水，纳米材料解聚

涂油墨料

汽车漆、油漆、苯丙乳液，硅丙乳液、聚氨脂乳液、丙烯酸乳液、树脂乳液、乳胶漆、打印墨水、喷绘油墨、印刷油墨、碳黑分散

石油化工

柴油乳化，重油细化、乳化沥青，改性沥青、催化剂分散、奥里油转向

精细化工

皮革涂料，消泡剂，密封胶，蜡乳液，胶水，絮凝剂超细碳酸钙，防锈乳液，氨纶，腈纶，硬酯酸锌，硬酯酸钙，硬酯酸镁，金属氧化物

塑料橡胶

聚乙烯催化剂，塑胶，改性树脂，填料分散，天然橡胶，橡胶合成，塑料助剂，脱模剂

电力电子

电力陶瓷改性、氧化锌分散、改性树脂、抗静电涂料、电泳漆

农药化肥

杀虫剂除草剂、杀菌剂、种衣剂、农药乳油、复合肥料、生物农药

彩妆日化

膏霜，指甲油，洗面奶，护手霜，粉底霜，唇膏，日化香精香料，液体洗涤剂，消毒洗液，洗发水，牙膏，卡波母

颜料色粉

有机色粉/无机色粉、塑胶色母粒、PC专用高光黑种、无载体黑种、食品级颜料、无卤颜料、油溶染料/荧光透明染料、荧光粉分散

均质乳化机乳化锅盖为自动升降式，水锅、油锅中的物料通过输送管道可在真空状态下直接吸入乳化锅。

均质乳化机出料的方式为乳化锅内的导热介质进行加热来实现对物料的加温，加热温度任意设定，自动控制。

在夹层内接入冷水即可对物料进行冷却，操作简单、方便，夹层外设有保温层。

均质搅拌与浆叶搅拌可分开使用，也可同时使用。

物料微粒化、乳化、混合、调匀、分散等可于短时间内完成。

与物料接触部位采用优质不锈钢(医用采用316L材料制造)内表面镜面抛光，真空搅拌装置卫生清洁，均质乳化机采用符合GMP规范的卫生标准制造。是最理想的膏、霜生产设备。

在高粘性乳化物，特别是膏霜，软膏，乳剂类产品的制造工艺中，通常最成问题的是分散相的粒径大和搅拌时把空气混入制品中，粒径过大导致乳状物不稳定，缺少光泽，制品中混入空气则会使制品气泡化，细菌污染，易氧化及外观不光滑。针对两大问题，我公司开发出的ZJR系列均质乳化机，由均质搅拌器，中心叶片搅拌，刮壁搅拌各自具有的特点相辅相成，组合成最佳的搅拌方式，以达到完美混合制品。均质乳化机采用抽真空的方式，使所生产的制品在搅拌过程中不再混入气泡，从而保证可制造出富有光泽，细腻及延展性良好的优质产品。

结构

ZJR系列均质乳化机由乳化锅(可升降式锅盖，翻转式锅体)、水相锅、油相锅、真空装置、加热及温度控制系统、冷却系统、电器控制系统等组成

工作原理

物料在均质乳化机的均质锅内通过锅内搅拌框上的聚四氟乙烯刮板(刮板始终迎合锅体内壁，扫净挂壁粘料)，不断产生新界面，再经过框式搅拌器及与其反向的搅拌叶，将物料剪断、压缩、折叠，使其搅拌、

混合而向下流往锅体下方的均质器处，再通过高速旋转的转子与定子之间所产生的强力的剪断、冲击、乱流等过程使物料在剪切缝中被切割，迅速破碎成200nm~2μm的微粒。物料微粒化、乳化、混合、调匀、分散等可于短时间内完成。由于均质乳化机的均质锅内处于真空状态，物料在搅拌过程中产生的气泡被及时抽走。均质结束后升高锅盖，按下倾倒按钮开关可使锅内物料排向锅外容器内(或者打开锅底阀及加压阀门直接排料)。

售后服务承诺

专业 专注 全心服务

意凯公司售出的机器设备有专业的技术人员负责上门安装调试，机器设备自购买之日起壹年内免费保修：保修期外，意凯公司将继续为客户提供有偿维修及终身保养服务

故障联络：客户须以书面形式清楚列明机床故障情况、单位名称、地址、电话、联系人，并传真至意凯公司，以便我方技术人员判断故障原因和确定需带何种备件上门检修，防止因无备件而无法将机床及时修复。

上门维修时间承诺：由接到传真记录24小时内一定派出让技术人员上门服务。技术咨询电话：0510-88530399-8860，或-8045维修传真：0510-83711050。

本公司可长期为客户做设备年检、定期保养服务及48小时内的上门维修服务，规定标准定价收费(按地区划分)。

客户在设备使用过程中出现任何故障，均可随时通知意凯公司，本公司将负责派出技术人员上门检修服务。自购机日起壹年内意凯公司负责免费维修服务，但需要更换配件、耗材需收取合理费用(三个月内损坏的配件经过技术人员检查属质量问题，可由意凯公司免费更换)。

为确保设备正常运行，客户须选派熟练的设备操作人员，并对设备定期进行保养维护，如客户处操作人员需进行培训的，可与意凯公司联系，意凯公司将提供技术培训服务。

因操作人员违反规程而造成的设备故障，导致设备不能正常运行，需收取合理费用(价格按地区收费)。

保修期过后，按地区位置定价进行收费，意凯公司收到故障传真以后，即回复报价，待客户确认签名回传后，我公司派人上门维修。设备维修完毕经客户相关人员确认正常后，客户付清相关维修费用。

意凯公司属生产制造商，技术人员是为了使客户能在购机后，设备能得到及时的调试使用，以及在今后使用过程中得到及时的售后服务。

意凯公司派出的技术人员将秉承：认真负责的态度为客户服务，如客户对本公司有任何意见或对技术人员的工作服务态度不满意及乱收取费用等现象，请随时来电投诉，以便我们更好地为您服务。

技术支持

疑难问题咨询

顾客在加工过程中如遇上故障或疑难，欢迎随时来电咨询，我们会如实、热诚解答，及时为您解决简单问题，避免您停机和等待维修之苦，节约时间，降低维修成本。若未能解决，我意凯公司会即时安排上门服务时间。

检修服务

通过检修安全可靠，助您提高设备的生产率和价值。我们会对您的设备进行仔细的分析、检验、测试和清洁，不放过最细微的细节。发现零件缺陷，视零件状况和磨损程度，对旧零件进行报价更换。

意凯教你如何保养真空乳化机

很多购买我们意凯乳化机的客户都会询问我们乳化机保养方面的方法，小编在这边归类了一些简单常用的乳化机维修保养方法和大家分享：

- 1、生产完毕后，必须将乳化机清洗干净，这样既保持定、转子的工作效率又能起到了保护乳化机密封的作用。必要时在该外围附近设计安装一套清洗循环装置。
- 2、乳化机确认接通机封冷却水后，启动电机，再三要求电机转向应与主轴的转向标志一致方可运转工作，严禁反转!
- 3、运转中发现轴处有液体渗漏现象，则必须在停机后调节机封的压力。
- 4、根据用户使用的介质不同，对进出口过滤器必须作定期清洁以免进料量减少而影响生产效益。进入工作腔内物料必须是流体，不允许有干粉料、团块的物料直接进入机内，否则，会造成闷机而损坏乳化机。
- 5、严禁金属屑或坚硬的难以破碎的杂物进入乳化机工作腔体内，以免造成工作定子、转子及设备的毁灭性的损坏。
- 6、在使本乳化机前要制订出相应的安全生产操作规程，确保操作人员和设备的安全。在电器控制系统用户要设置安全保护系统，并有良好可靠的电器电机接地装置。

真空乳化机的订购流程

无锡意凯专业生产乳化机，真空乳化机，移动式乳化机，软管灌装封尾机，行星搅拌机,液压出料机,气动灌装机,灌装旋盖机,平等反应釜等设备的厂家，至今也有十六年了，很多人都还不了解订购的流程，今天就简单的介绍一下真空乳化机的订购流程。

首先，真空乳化机根据客户的要求不同，都或多或少的都会有一些改变，都属于非标设备。像这种设备都是需要等到客户订金到账后安排生产!所以，在算生产日期的时候，都是根据客户订金到账时间算起的!

接下来，就是安排采购，如真空乳化机上的封头，电机，变频器等，这需要大概一周时间左右!有些国外客户的电压还会有所不同，那么有的电机需要另外订购生产的，这样，时间会更长一些，大概在十五天左右!在订购外购件的同时，精加工、机架工也得开始!所有精加工的零件，一般会有十天左右的周期!机加工时间一般也需要七天左右!

前面这些步骤就去掉了大概十五天左右的时间!等采购、精加工、机加工全部完成后，接下来就是组装了。一般一台真空乳化机的组装时间需要七天左右，当然，这也要保证在不差件的情况下。等设备组装好以后，装配车间会自检，如果没有问题了，那么，就会交给质检部门做最后的出厂检验!这个检验的时间一般需要花掉三天!也就是说真空乳化机需要连续运行两天的时间来确认有没有问题的!没问题还好，有问题还得改动，时间更长一些。

另外还需要一天的打包时间!这些总得算下来，在一切顺利的情况下，一台真空乳化机的最低交货时间就得三十个工作日左右!如果生产忙的话，那时间可能会更长一点!当然，有些比较着急需要设备的客户我们也会按情况免费做加急，客户是上帝嘛!