

# sk5弹簧钢带 不锈钢弹簧钢厂家

产品名称	sk5弹簧钢带 不锈钢弹簧钢厂家
公司名称	东莞市淀川钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:台湾中钢 型号:sk5 规格:齐全
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边新河工业园区
联系电话	0769-83005163 18902696467

## 产品详情

淀川钢铁供应-SK5弹簧钢\_SK5是什么材料\_SK5弹簧钢\_SK5弹簧钢价格\_SK5弹簧钢性能\_SK5弹簧钢用途\_SK5弹簧钢板\_SK5弹簧钢成分表\_SK5弹簧钢带\_SK5弹簧钢力学性能\_SK5弹簧钢密度\_SK5弹簧钢硬度\_SK5弹簧钢厂家直销 SK5弹簧钢优质 供应SK5弹簧钢批发 耐磨SK5弹簧钢厂家 厂家直销SK5弹簧钢 SK5弹簧钢单价 SK5弹簧钢有哪些规格 SK5对应牌号 SK5热处理 SK5性能 SK5用途 SK5钢材 SK5硬度 SK5密度 SK5化学成分 SK5钢板 SK5冷轧板 台湾中钢弹簧钢|进口SK5钢带|SK5高弹性弹簧钢

材料名称：弹簧钢

牌号：sk5

标准：JIS G4401

sk5弹簧钢特性及适用范围：

淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。

sk5弹簧钢化学成份：

碳 C : 0.80 ~ 0.90

硅 Si : 0.10-0.35

锰 Mn : 0.10-0.50

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 允许残余含量 0.25、 0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni : 允许残余含量 0.20、 0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu : 允许残余含量 0.30、 0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注 : 允许残余含量Cr+Ni+Cu 0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

sk5弹簧钢力学性能 :

硬度 : 退火, 187HB,压痕直径 4.40mm;淬火, 62HRC

sk5弹簧钢热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 试样淬火780 ~ 820 ,水冷。

热加工规范 : 开始温度1000-1050 , 终止温度850

淬火规范 : 淬火温度730-760 , 水冷、水油双液冷却或碱浴冷却 , 淬火温度57HRC。回火温度160-180

。

sk5弹簧钢生产工艺：

一般弹簧钢可用电炉、平炉或氧气转炉生产；质量较好或具有特殊性能的优质弹簧钢，用电渣炉或真空炉炼制。弹簧钢中碳、锰、硅等主要元素的规定含量范围较窄，冶炼时必须严格控制化学成分。硅含量较高时容易形成气泡等缺陷，钢锭锻轧后冷却不当时易产生白点。因此，冶炼用的原材料必须干燥，尽量除去气体及夹杂物，而且要避免钢水过热。弹簧钢在轧制加工中须特别注意脱碳和表面质量。钢材表面严重脱碳时，会显著降低钢的疲劳极限。对于高硅弹簧钢如70Si3MnA，应注意避免石墨化。因此，在热加工时停轧温度不应过低( 850 )，避免在石墨化较易形成的温度范围(650 ~ 800 )内停留时间过长。马芯弹簧制成后经喷丸处理能使弹簧表层产生残余压应力，以抵销表层上的部分工作应力，抑制表层裂缝的形成，这可显著提高弹簧的疲劳极限。

sk5弹簧钢典型应用举例：

1、用于因滑动磨擦需高硬度和耐磨损性的模具零件，如导销、衬套、顶出销等。

2、加工木材用刃工具、冷镦模、刮刀、锉刀。[3]

交货状态：钢材以退火状态交货。经双方协议，也可以不退火状态交货。

对应各国牌号：

对应中国GB牌号：T8Mn ( A )

对应德国DIN,DINEN牌号：C85W

对应英国BS,BSEN牌号：060A81

对应法国NF/NTEN牌号：Y75

进口高弹性弹簧钢带 淀川制钢弹簧钢品种：弹簧钢板、弹簧钢带、弹簧钢线、弹簧钢卷料、弹簧钢丝、锰钢板、锰钢带、锰钢片、耐磨弹簧钢、折弯弹簧钢丝、耐高温弹簧钢、拉伸弹簧钢、高弹力弹簧钢、硬态弹簧钢、弹簧钢状态、全硬弹簧钢、1/2（半硬）弹簧钢、全软弹簧钢、弹簧钢带、合金弹簧钢、硬料弹簧钢、高弹性弹簧钢、不锈钢弹簧钢、Si-Mn弹簧钢 日本住友弹簧钢、美国进口弹簧钢、德国撒斯特弹簧钢、进口日本琴钢线、美国芬可乐弹簧钢、日本住友弹簧钢、德国进口弹簧钢、淀川制钢高强度弹簧钢、进口弹簧钢圆棒、淀川制钢弹簧钢带材、弹簧钢板价格、淀川制钢高弹性弹簧钢片、发蓝弹簧钢带、淀川制钢全硬弹簧钢带、日本住友弹簧钢、弹簧钢薄板、弹簧钢板料、不锈钢弹簧钢带、65mn弹簧钢丝、回弹全硬弹簧钢、耐高温弹簧钢、淀川制钢直销弹簧钢卷料、弹簧钢丝生产厂家、汽车弹簧钢片、弹簧钢丝材料、软猛片