

# 供应电池保护板焊接三轴全自动脉冲热压机

产品名称	供应电池保护板焊接三轴全自动脉冲热压机
公司名称	无锡诺森特电子科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:诺森特 型号:TOP-202
公司地址	无锡市惠山经济开发区城塘路18号
联系电话	0510-83762181 18906174968

## 产品详情

电池保护板三轴全自动热压焊接机：

电池保护板的焊接，现有焊接方式主要还是以人工烙铁焊锡为主。

烙铁焊锡焊接存在焊接效率慢，耗锡量大，需要熟练操作工，人工成本高等弊端。

烙铁焊锡也存在不良率较高的问题，存在虚焊，连锡，气泡等问题。

电池保护板电子线焊接热压机就可以解决以上弊端，已经成为欧美客户的特别工艺要求。

电池保护板电子线焊接热压机原理：

- 1、利用脉冲电流流过钨、钛等合金焊头（高电阻材料）时产生的焦耳热去下压加热电子线，电子线传热熔锡后并瞬间冷却，得到稳定的焊接。一般要在加热咀（焊头）的前端连接有热点偶、由此而产生的起电力实时反馈回控制电源来保正设定温度的正确性。
- 2、脉冲电流加热装置是瞬间加热方式，只在需要熔化焊锡时进行通电加热。
- 3、金属制的焊咀有电流通过时发热后熔化焊锡。焊锡熔化后停止通电、进行冷却。加压状态直到焊锡凝固为止，可以得到高信赖性的没有虚焊、浮起的焊接。

手机电池保护板电子线焊接热压机的优势：

- 1、焊接效率高，5秒钟完成一次焊接；

- 2、焊接稳定、一致性好，没有虚焊；
- 3、不需要熟练员工，一般员工就能操作；

电池保护板电子线焊接热压机的特点：

- 1、采用先进的段控控温系统，可灵活设置各段加温状态。对温度、时间等参数能高精度地加以控制。
- 2、升温迅速稳定、局部瞬时加热方式能良好地抑制对周围元件的热影响。
- 3、加压时通电加热和断电冷却同时进行、防止了结合部浮起、虚焊。最适合于柔性材、线材的热压焊、焊锡焊接及树脂粘结。
- 4、显示各阶段的温度。
- 5、热电偶的闭环在线反馈控制提高温度的精确度，温控精度在3%左右。
- 6、焊接压力、焊接时间、焊接温度可精确调节。
- 7、可存贮20组焊接参数更换产品时非常方便。
- 8、多个焊点一次完成，效率高、一致性好、焊接强度高、焊点美观、操作简单。
- 9、10万次的焊头寿命,为贵客户创造价值.