

时效振动机子机器检测结论

产品名称	时效振动机子机器检测结论
公司名称	济南达顺科技设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:达顺 型号:BN2012 功率:2.2kw
公司地址	济南市美里湖开发区济齐路283
联系电话	0531-85669635 13969160199

产品详情

我公司-济南博纳机电设备有限公司，又在国内绿色、节能产业跨出实质性的一步，为下一步进入亚洲市场，走向国际市场打下了又一坚实的基础

德州某人工环境有限公司，是一家专业生产太阳能空调、中央电空调及太阳能热泵的生产研发企业，太阳能空调、太阳能热水器的产品质量好坏与人民的生活息息相关，同时也是国家力推的绿色节能减排的项目，产品质量尤为重要。产品的核心部分-罐体（如下图），内部存放的氨水，需要与空气介质等发生反应，同时使用过程中需要产生20KG的压力，所以厂家对其质量的要求是苛刻的，绝不允许发生泄漏的情况。但因为在生产过程中有焊缝、焊点的存在，所以难免产生了残余应力，因此造成了因为应力腐蚀而产生的小批量泄漏，且泄漏点在内部焊接过滤网的焊点部位。经过厂家技术部门的研究、考察，决定采用我公司生产的振动时效设备和超声波应力消除设备，对工件进行整体和局部的残余应力消除，并用我公司的专利产品“ZS21B残余应力检测仪”进行处理前和处理后的残余应力检测，从而判断应力消除的情况。

2015年6月29日，我公司技术部门及售后服务部门专业人员进入现场，进行了残余应力消除及检测的全方位试验。

首先采用ZS21B残余应力检测仪在焊缝附近及过滤网焊点的位置进行了检测，检测结果是都是拉应力，且数值达到了150MP以上，随后用我公司生产的BN2012超能液晶振动时效设备对工件进行了时效处理，时效处理时间20分钟，然后用BN-10超声冲击设备进行局部残余应力消除，两种时效处理完毕后，我司技术人员又在被时效工件的相同位置进行了残余应力检测，检测结果都变成了压应力，经过对测量结果的数据分析，得出结论，超声冲击和振动时效同时使用，消除残余应力达到了100%，结果得到了厂家的认可。

德州厂家还对关于残余应力检测的问题，对我们技术人员作了详细的了解，并提出了一下问题：

- 1、ZS21B残余应力检测仪的原理是什么？
- 2、盲孔法应力检测仪除了对金属结构件适用外，能否对玻璃、塑料等进行检测？
- 3、打孔的深度是是多少？钻孔的直径是多少？他们之间有什么关系？
- 4、残余应力检测仪的标定怎么解决

我司技术人员对厂家提出的问题一一做了详细的回答，最终得到了厂家的认可，决定购买我们现场的所有设备并签订了正式合同。

主要技术参数

超能液晶时效处理机BN2012-A型

最大激振力：15KN

调速范围：500-10000R/MIN

处理工件重量：A1：0-10吨

A2：0-15吨

A3：0-30吨

稳速精度：±0.8

加速度测量范围：0-199.9G

电机功率：1200W

彩显功能：16位色

打印功能：可打印a-n、a-t曲线。参数对比及时效处理日期

存储功能：无

1.

超能液晶时效处理机2012-B型

最大激振力：30KN

调速范围：500-8000R/MIN

处理工件重量：0-100吨

稳速精度：±0.8

加速度测量范围：0-199.9G

电机功率：1500W

彩显功能：16位色

打印功能：可打印a-n、a-t曲线。参数对比及时效处理日期

存储功能：无

1.

超能液晶时效处理机2012-C型

最大激振力：40KN

调速范围：500-8000R/MIN

处理工件重量：0-200吨

稳速精度：±0.8

加速度测量范围：0-199.9G

电机功率：2200W

彩显功能：16位色

打印功能：可打印a-n、a-t曲线。参数对比及时效处理日期

存储功能：无

1.

超能液晶时效处理机2012-D型

最大激振力：50KN

调速范围：500-8000R/MIN

处理工件重量：0-500吨

稳速精度：±0.8

加速度测量范围：0-199.9G

电机功率：3500W

彩显功能：16位色

打印功能：可打印a-n、a-t曲线。参数对比及时效处理日期

存储功能：无