

# 供应汽车开关电子线束铜线铜片高频电阻焊机

产品名称	供应汽车开关电子线束铜线铜片高频电阻焊机
公司名称	无锡诺森特电子科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:诺森特 型号:TOP-104
公司地址	无锡市惠山经济开发区城塘路18号
联系电话	0510-83762181 18906174968

## 产品详情

汽车开关铜线铜片焊接机\_铜端子焊接\_端子和线束焊接\_汽车接线端子焊接

汽车开关电子线束高频电阻焊机（焊接机）特点：

- 1、电流直流输出，焊接电流为脉动直流（且波纹度小）；逆变频率4KHZ，通电时间控制周期为0.25ms，焊接时间可任意控制；
- 2、可实时监控电流、电压、功率；
- 3、具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能；可极大减少产品焊接不良率。
- 4、三段加热设定，带电流缓升缓降功能，可有效解决“飞溅”，更加保证了焊接的稳定性。
- 5、电极寿命能有效延长。节能50%以上。

汽车开关电子线束高频电阻焊机特点:

	焊接产品特点
减少虚焊	有自动网压补偿功能，极大的减少虚焊和炸火现象。
减少对工件的损耗	焊接时间短，电流通过焊点的通电时间“几个毫秒——几十毫秒”，产生的热能不会传递到焊点的周围，减少了对工件或工件周边的损耗。
焊点好	焊点小，焊接牢固，氧化小，不发黑

汽车开关电子线束高频电阻焊机特点:

诺森特电子TOP系列逆变式电阻焊电源的特点：

直流输出。焊接电流为脉动直流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对有色金属材料和一些难焊材料的焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。

由微控制器（MCU）控制，具有电流、电压、功率监控功能。

逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰。

具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。

逆变桥电流失常自动关断，增强系统保护。

三段加热设定，带电流缓升缓降功能，时间宽范围设定（0 - 250ms或0 - 1s），适用复杂焊接过程需要。

20组参数储存，方便多种焊接品种使用。

240x128 LCD显示，同时显示多种内容。

较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、RS-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。

数据存储采用EEPROM，无电池寿命问题。

响应速度快。由于采用了较高的逆变频率（4kHz、1kHz），具体型号机器的逆变频率可查阅表1。通电时间控制周期为0.25ms或1ms，比通常交流焊机的20ms提高80或20倍，控制精度明显提高。与电容储能焊机相比，无需充放电，可控性明显增强，特别适合于精密件的焊接和高质量、高精度、高速度焊接。

汽车开关电子线束高频电阻焊机适合什么产品焊接？

- 1、精密器件的焊接，一般交流焊机、储能焊机达不到焊接理想要求的；
- 2、对焊接工艺要求高；
- 3、要求焊接效果一致性高，要求美观；
- 4、要求没有虚焊；

高频精密电阻焊机应用哪些行业？

汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、

滤波器、微型电机、精密五金、FPC焊接、变压器、小家电、LED、电池、线束成型压方、助听器等等

高频精密电阻焊机适合什么材料焊接？

各种细小漆包线焊接、漆包线与铜箔铜片焊接、各种铜合金焊接、铁烙铝合金、极薄不锈钢、镀锡铜线与镀镍铜片、黄铜片、紫铜片、镀银铜片、钨丝、钼片、镀金、镍铜合金、铝材。