ASM-1脱模剂自动喷涂仪

产品名称	ASM-1脱模剂自动喷涂仪
公司名称	黄山瀛合贸易有限公司
价格	850.00/台
规格参数	品牌:瀛合 型号:ASM-1
公司地址	安徽省黄山市歙县徽城镇长青路8-9号
联系电话	0559-6539882 13611797989

产品详情

ASM-1脱模剂自动喷涂仪

性能概述

金属热锻压红冲加工分自动红冲和手动红冲两类，目前大部分工厂还是以手动加工为主，使用的脱模剂各色各样。如：机油，动植物油（猪油，菜油），凡士林，黄油等液体、半固体等各种脱模剂，使用方法大都是以人工用刷子涂抹，虽然便捷，但是由于脱模剂涂抹的量均为人工经验控制，人工因素影响到产品的生产效率和表面质量。

ASM-1型脱模剂自动喷涂仪采用电气化设计把手动红冲从人工涂抹液体脱模剂工序改变成自动喷涂。

ASM-1脱模剂自动喷涂仪适用于金属热加工中液态流体脱模剂的喷涂使用。

使用方法

只要有工业压缩空气，就可以安装ASM-1型红冲脱模剂自动喷涂仪。产品分①电气控制仪；②喷涂装置；两个组成部分。

电气控制仪根据冲床行程进行信号采集，用来控制电磁阀的开/关，压缩空气开/闭，采用对反应时间的延时和喷涂时间的双项控制，达到对脱模剂喷涂时间，计量上的统一控制。

喷涂装置部分引射阀可以把喷头方便的定位到冲床最合适的喷涂位置（如：磁座）。高效的雾化喷头可以很好的把脱模剂喷涂到上模冲头和下模模腔（双管道喷涂）。脱模剂雾化喷涂均匀，工件表面质量有所提高。

应用范围

ASM-1型红冲脱模剂自动喷涂仪以使用在多种金属的热锻压加工（铸造，压铸，锻造，锻压）上。

ASM-1型红冲脱模剂自动喷涂仪可以很好的应用在红冲热锻压加工中，特别是手动红冲上。

ASM-1脱模剂自动喷涂仪推荐使用WT510或WT320等无烟低油雾环保型红冲脱模剂，其较好的喷涂雾化效果，可以使加工过程中几乎没有油烟产生，极大的改善了铜、铝、铁、不锈钢等金属材料红冲加工中油烟大的问题，从而达到红冲加工中脱模剂的均匀喷涂和油烟控制等较好效果。

ASM-1脱模剂自动喷涂仪还能兼顾使用原有的脱模剂。如：机油，菜油，色拉油等替代性油品。只要是液体的，ASM-1型红冲脱模剂自动喷涂仪也完全可以使用，只是使用时的油烟较大，对环境有影响。

产品特点

结构简单，安装方便，运行稳定，安全可靠，操作便捷，价格实惠，实用性强；

无需对原来工作场所做改造，十几分钟就可以安装并调试好自动喷涂仪；

零部件多为标准配件，通用性强，购买，安装，更换便捷；

双延时控制系统可以调节控制喷涂的时间和喷涂量，适合多种型号冲床，各种产品，各种模具；

双管单向油路设计，可以对上下模进行喷涂，关闭仪器后不会出现脱模剂倒流现象；

多角度可调喷涂，几无死角；

高效雾化喷头雾化效果好，不易堵塞，无滴挂现象，便于清洗，保持工作台干净；

24V10W安全低电压低功率，对操作人员健康无害，不损坏机器；

减少工序，改变工艺，提高生产效益。

备 注

-使用本仪器前，建议先认真阅读产品使用说明书，了解产品的性能和使用方法；

-行程开关要安装固定、定位要牢固、准确；接触要饱满稳定；管路接通正确，没有泄漏；
-每天开机前，对仪器进行测试，确认完好后才可以操作；

-本机建议配套使用WT510铜热锻压红冲脱模剂或WT320铝热锻压红冲脱模剂，可以充分发挥其环保型脱模剂的性能，适用于金属的压铸，锻造加工，在满足生产需要的前提下，可以做到对加工场所油烟的较好控制，改善加工环境，减少综合费用，提高生产效率；

-使用的时候建议给脱模剂容器盖上盖子，以免因异物掉入其中，导致堵塞管道或喷头；-本仪器为电子电器设备，工作中应该避免造成液体流入机箱导致电子元器件毁坏。应避免高温锻件触及仪器和管道；
-发现异常应及时关闭电源，需经过专业技术人员检查后方可使用。