

## WT320铝热锻压红冲脱模剂（无烟环保型）

产品名称	WT320铝热锻压红冲脱模剂（无烟环保型）
公司名称	黄山瀛合贸易有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:瀛合 型号:WT320
公司地址	安徽省黄山市歙县徽城镇长青路8-9号
联系电话	0559-6539882 13611797989

## 产品详情

### WT320铝热锻压红冲脱模剂（无烟环保型）

#### 性能概述

WT320铝热锻压专用红冲脱模剂（低油雾环保型）是一种含有耐高温油的低油雾水溶性金属成型脱模剂，可以替代铝质金属红冲加工中传统的“油性”类型脱模剂中的功能。且无明火、无烟、无毒、无味。独特的油水相溶配方，稀释后液体稳定性极高，具有良好的油性脱模剂的脱模性能，润滑性能，铝质材料不粘模具，可以替代机油，动物油脂，色拉油，凡士林，菜油，且几无油烟，是目前铝热锻红冲加工中较为理想的环保型红冲脱模剂产品。

#### 使用方法

WT320铝热锻压专用红冲脱模剂使用方法：

因为人工涂抹方式常常存在不均匀情况，强烈建议使用气动喷枪以喷涂方式使用本产品。

## 稀释指导

只要使用浓度正确，WT320铝热锻压专用红冲脱模剂是一款性价比很理想的产品。脱模剂与自来水的最佳配比应根据几轮试验情况而定。建议优先从浓缩液开始从逐步尝试选择正确的稀释比，避免因稀释比例过大，降低脱模剂性能。

WT320铝热锻压专用红冲脱模剂供货时为浓缩液产品，呈乳液状油性，使用前必须用自来水稀释并充分搅拌均匀方可使用。

一般稀释比建议在1：（5-10）之间，需要自行尝试选择稀释比。

WT320铝热锻压专用红冲脱模剂的稀释配比依据如下：

- 工件的形状、重量和材质
- 锻造循环周期、入模时间长短及加工难易程度
- 所需要的冷却效果

## 应用范围

WT320铝热锻压专用红冲脱模剂可以用在铝质材料热锻压手动红冲和自动红冲上，使用时可采用刷子手工涂抹方式也可以用手动喷枪、固定的自动喷洒装置两种使用方式。

## 产品特点

I 提高铝质材料热锻压红冲加工的润滑性，抗挤压性和流动性；

I 减少模具内部氧化皮的产生，无沉积；

I 避免铝质材料锻件缺陷、改善铝质材料锻件表面质量，不含石墨，适合应用在外观需要光亮的铜件产品加工上；

I 降低模具温度峰值；

I 极佳的亲水性，工作台便于清洗，保持干净；

I 无毒/无味，不含腐蚀性成分；

I 几无油烟，比“油性”的传统脱模剂至少要减少80%以上的油烟；

I 对操作人员健康无害，不损坏机器；

I 改善加工环境，减少额外环保费用，提高综合效益。

## 备 注

-本产品非易燃易爆物品；少烟、无毒、无腐蚀性；包装规格20kg/桶；密闭常温下存放，存放时应防止霜冻和高温；包装桶未开启存放时间至少12个月；

-本产品为亲水性、耐高温特种润滑油，是专业针对铝质材料热锻压红冲加工的特种脱模剂，高温下粘度高于一般的矿物油类，易吸附在模具摩擦表面上形成边界油膜，因而润滑性优于同粘度的矿物油，具有优良的抗磨性能。