

广州点焊机制作

产品名称	广州点焊机制作
公司名称	广州豪精机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	品牌:豪精 PLC:西门子 电池阀:SMC
公司地址	广东省广州增城市新塘镇塘美村竹林街6号
联系电话	020-32169699 13929531507

产品详情

广州豪精机械设备有限公司成立于1999年，是一家及焊接设备制造、模具设计、机密机械加工为一体的现代化多向型企业。随着公司规模不断扩大，于2001年专门设立了豪精机电有限公司焊机制造部，本部门是中频焊机、交流电阻点凸焊机、储能焊机、三相次极整流焊机、螺柱焊机、缝焊机、对焊机以及各种焊接设备的生产。

本着“制造专业焊接设备，振兴民族产业”的宗旨，秉承德国技术，顺应节能、环保潮流，拥有多名业内资深人士及工程师、技术人员、工艺工程，集研究、开发、设计制造及销售为一体的专业生产商，以丰富的经验和专业知识为客户提供先进的焊接工艺及焊接设备。

公司产品已广泛用于汽车制造、不锈钢制品、家用电器、机箱、机柜、低压电器、网线制造、制冷、金属五金、铁管家俱等领域。尤其在铝制品、不锈钢、玻璃盖、航空航天行业享有盛誉。

依靠在技术领域的不断创新及发展，始终为客户提供高性价比的产品，是豪精人永远不变的追求。经过近十年的发展，公司已成长为具备行业较强实力的多向型企业。公司厂房面积10000m²

立足现在，展望未来，公司做了长远的站略规划，正在向集团型方向发展，通过与国外优秀企业的交流与合作，不断引进国外先进的技术及设备，使公司向规模化、产业化、国际化方向发展。

产品介绍

SMD系列-中频逆变凸焊机

SMD系列-中频逆变凸焊机是一套先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。而其优越性能乃因其焊接变压器由现时之市点50/60Hz 提升至 1000Hz，极大地减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊接使用。这可以大大的改善次级回路感应系数，从而生产成本降至最低。

特点：

是目前国际先进的电阻焊产品；

具有无可拟比的焊接稳定性；

低运行成本；。

三相电源平衡输入，功率因数高达95%；

次级回路几乎没有感应能量损失；

较低的焊接电流和电极压力；

电极寿命提高一倍以上，减少电极修磨时间；

大幅度节约电力安装和水、气等辅助设施的安装成本；

更准确、更快捷、更全面地控制和分析焊接参数；

更短的焊接时间，提高生产效率；

应用于大部分金属材料焊接效果会更好。

1、三相交流电进入逆变器后，经整流电路成为直流，再经由IGBT功率器件组成的逆变电路，变为中频1000HZ交流方波输出，经变压器降压后整流成直流供给电极对工件惊醒焊接。中频逆变控制器采用电流反馈、脉宽调制（PWM）的方式获得稳定的电流输出。

2、与普通的工频机相比，中频逆变焊机输出电流为直流形式，具有控制精度高、输出电流稳定、热量集中、感抗影响小、功率因素高、焊接变压器质量轻、飞溅少等优点。中频逆变焊机现已成为实现高质量焊接的必备设备之一，可焊接的金属种类多（碳钢、合结钢、镀锌板、不锈钢、铝及不同导热材料进行组合焊接）。

3、应用广泛，尤其能较好满足汽车、家电等行业的制造工艺，广受用户的好评

SMD系列规格表

型号	额定功率KVA	最大焊接电流KA	输入电压 V	暂载率%	电极压力KN	电极行程m
SMD-06	10	6	220 1ph	50	0.5/ 1.8	25
SMD-10	30	10	380 3ph	50	3.0	50
SMD-20	80	20	380 3ph	50	4.7/7.2	80
SMD-32	120	32	380 3ph	50	12.0	80
SMD-40	160	40	380 3ph	50	12/18	80
SMD-60	240	60	380 3ph	50	18/29	80
SMD-80	330	80	380 3ph	50	18/29	80
SMD-100	420	100	380 3ph	50	29	80

SMD系列符合航天/航空制造要求中频逆变点凸焊机

特点：

设计符合国际焊接设备之最高标准，并同时满足航空制造业之电阻焊接设备检验标准；点焊质量亦符合国际及航空制造业检验标准。

采用现代国际流行之先进技术，如人及通讯界面、个人电脑编程及储存资料、全机采用数字方式控制、以触摸屏操作等。

产品功能完善，满足客户未来拓展需求，如通过网络作远端分析焊接过程记录的数据、这就是帮助生产管理员优化生产成果，也可将因在操作时修改焊接参数导致的品质失控减至最少，管理层借此功能监察工作流程及对设备作多级管理。更可用此功能决定焊接设备检查和维修保养的时间表等。

性能优越。我们采用独特设计的电力控制反复打和加压技术，即使普通操作人员，也能运用自如。