

进口热硫化胶浆SK823

产品名称	进口热硫化胶浆SK823
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/桶
规格参数	品牌:RAMIMTECH（茵美特） 型号:SK823 产地:德国
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

茵美特德国进口热硫化胶浆sk823是输送带热硫化接头专用胶，广泛应用于神华、华能、广汇等国家级大型能源、电力单位。在现场施工当中，茵美特热硫化胶浆能够显著提升输送带接头部位的粘接强度，确保硫化效果。

进口热硫化胶浆sk823工艺独特，适用于普通棉帆布输送带、尼龙输送带、聚酯输送带、钢丝绳芯输送带等，使用热硫化胶浆sk823钢丝绳芯输送带接头钢丝不容易抽芯;分层织物带硫化接头，能够显著增强接头部位粘接效果，确保皮带接头部位强度。

德国进口ramimtech热硫化剂sk823（正面图）

德国进口ramimtech热硫化剂sk823（侧面图）

进口热硫化胶浆sk823现场操作案例

- 1.将普通分层输送带进行阶梯式处理，处理完成之后用角磨机配合钨钢打磨碟对阶梯面进行迂回打磨。（钨钢打磨碟的好处在于能够将打磨面打磨的均匀、不易老化，有利于增强输送带热硫化接头的粘接力）
- 2.将热硫化胶浆sk823均匀地涂刷在输送带接头部位的打磨面及输送带接头使用的未硫化芯胶、面胶上边（确保热硫化胶浆涂刷的均匀）。
- 3.借助硫化机对接头面进行升温，加压，（温度达到145 时，需有40-45分钟的恒温）时间到达之后，停止加温。

4.待硫化机降温之后拆除硫化机，使用橡胶刀对尼龙输送带接头部位进行修整，修整之后硫化完毕。

茵美特输送带热硫化接头现场（图）

茵美特专业提供输送带热硫化所需的进口芯胶、面胶、热硫化胶浆、修补条、压实滚轮、偏口刀、钨钢打磨碟等配套的材料工具。