

供应中频螺钉送料机、螺钉凸点焊机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 供应中频螺钉送料机、螺钉凸点焊机 |
| 公司名称 | 广州豪精机械设备有限公司 |
| 价格 | 99.00/台 |
| 规格参数 | PLC:西门子 电池阀:SMC 品牌:豪精 |
| 公司地址 | 广东省广州增城市新塘镇塘美村竹林街6号 |
| 联系电话 | 020-32169699 13929531507 |

产品详情

产品介绍

SMD系列-中频逆变凸焊机

SMD系列-中频逆变凸焊机是一套先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。而其优越性能乃因其焊接变压器由现时之市点50/60Hz 提升至 1000Hz，极大地减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊接使用。这可以大大的改善次级回路感应系数，从而生产成本降至最低。

特点：

是目前国际先进的电阻焊产品；

具有无可拟比的焊接稳定性；

低运行成本；。

三相电源平衡输入，功率因数高达95%；

次级回路几乎没有感应能量损失；

较低的焊接电流和电极压力；

电池寿命提高一倍以上，减少电极修磨时间；

大幅度节约电力安装和水、气等辅助设施的安装成本；

更准确、更快捷、更全面地控制和分析焊接参数；

更短的焊接时间，提高生产效率；

应用于大部分金属材料焊接效果会更好。

1、三相交流电进入逆变器后，经整流电路成为直流，再经由IGBT功率器件组成的逆变电路，变为中频1000HZ交流方波输出，经变压器降压后整流成直流供给电极对工件惊醒焊接。中频逆变控制器采用电流反馈、脉宽调制（PWM）的方式获得稳定的电流输出。

2、与普通的工频机相比，中频逆变焊机输出电流为直流形式，具有控制精度高、输出电流稳定、热量集中、感抗影响小、功率因素高、焊接变压器质量轻、飞溅少等优点。中频逆变焊机现已成为实现高质量焊接的必备设备之一，可焊接的金属种类多（碳钢、合结钢、镀锌板、不锈钢、铝及不同导热材料进行组合焊接）。

3、应用广泛，尤其能较好满足汽车、家电等行业的制造工艺，广受用户的好评

SMD系列中频点凸焊机专为一般用途而设，操作简便、稳定可靠，整机制造工艺水平与国际产品接轨，价格则与国内市场产品无异。

采用性能稳定可靠进口气动配件，电器组件及模块可控硅等优良精选组件，寿命特长。

媲美国际

电极采用欧洲现时流行组合设计，除一般点焊外，转换为凸焊工艺更比过往容易。机械加工更是国内无可匹敌，采用高精度加工中心加工，配合数控车床，机械优越性能媲美国际，全新设计高强度机身，在工作时所出现的位移大幅度降低，更加保证焊点熔核可靠。为贵公司带来强大之竞争力。

用途：

中频逆变式点焊机可根据用户要求生产点、凸、缝或对焊机。中频逆变式点焊机是由三相供电电源经过一个特殊的逆变器整流并转换为1000赫兹的交流电压输送到一个中频变压器，进行整流提供直流焊接电

流，区别于一般的三相次级整流焊机，它能够快速并精确的调节。可部分代替储能焊机用于焊接时间短的工件（如环形凸焊件），可焊接涂锌钢板、非铁金属、涂层及不同金属材料。

特点：

- 1、 逆变式变压器轻巧，特别适合连体式点焊枪及点焊机械手。
- 2、 低的感应损失能供较大直流焊接电流。
- 3、 电流上升时间短。
- 4、 电流调节精细，电流控制反应快。
- 5、 三相供电均衡，功率因数高。
- 6、 特别适合镀锌钢板、镀锌螺母，非铁金属及不同材料的焊接。
- 7、 高质量焊接、小型化、重量轻、节约能量