

PB型数控弯管机

产品名称	PB型数控弯管机
公司名称	浙江金马逊机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金马逊KING-MAZON 型号:齐全
公司地址	浙江缙云工业园区新元路6号
联系电话	0578-3183881 18767811857

产品详情

pb型数控弯管机产品概况：

该pb型数控弯管机和全电动数控弯管机产品是金马逊与英国爱迪生合作的智能型数控弯管机，该系列数控弯管机利用工业计算机和数控弯管机专用软件技术,应用多轴伺服电机及伺服液压驱动，其中设计有全电动数控弯管机或全伺服数控弯管机，具备自动送料、自动转料、自动换模、自动编辑和修改工艺文件、自动修正反弹数据、自动上下料、自动管件精度检测、根据检测结果自动逆向修改工艺文件和加工程序、自动诊断故障、三维管件显示和演示、管件虚拟加工仿真、三维干涉检测等先进的功能。该产品目前最大弯曲管外径规格为114.3mm。本装备利用先进的计算机控制系统控制机器的动作，提高工程管件加工的质量和生产效率，节约了生产成本。该设备具备自动化程度高、精度高、工作效率高、劳动强度低等优点。pb型数控弯管机和电动数控弯管机是航空航天、汽车、机车、核工业、锅炉、船舶等高端装备制造领域的导管和管件冷弯曲成型加工的首选设备。本系列机器的模具层数为1-5层。

装备特点：

1. 该数控弯管机是一种应用工业计算机控制的高智能化和高自动化弯管设备，其弯曲工艺为拉弯或拉弯+推弯。
2. 可以同时安装多种不同弯曲半径的弯管模具，实现自动完成多个不同弯曲半径加工。
3. 采用人机界面对话式操作，全部参数资料均可通过触摸屏输入，并可进行可弯曲性判断。
4. 可通过服务器数据库的网络服务方式进行远距离故障诊断和省级维护功能。
5. 控制系统具有完善的干涉检查及自我保护功能，有干涉时报警信息提示操作者。
6. 干涉检查软件能够检查数控弯管机的多个关键部位的相互干涉性。
7. 设计有芯棒装置，在控制系统的操作界面可选择有芯或无芯弯曲。

8. 弯管数据可x、y、z三维坐标值直接输入，也可按y、b、c实际加工值输入。
9. 具备程序镜像自动编辑功能。
10. 最大弯曲程序记忆容量和每组可编辑弯数不受限制。
11. 具有断电记忆功能，资料可永久保存。
12. 程序编辑完成保存后能直接保存或重命名另存为另一程序。
13. 可设定手动、半自动、全自动操作。
14. 送料方式有夹送、直送两种方式。
15. 试弯时可选用手动分解动作，观察干涉点，修改动作提高效率。
16. 送料、弯管、转管、换模等多轴均有多级速度选择。
17. 具有管件列表功能，可连接打印机将屏幕所显示的资料打印出来。
18. 每一弯可设定送料、退管、转管三轴同动或不同动，避免干涉点，以提高生产效率。
19. 数控弯管机的轮模干涉位置、导模干涉位置等均可设定，避免发生机器碰撞故障。
20. 当输入旋转角度为负值时，旋转轴可自动反向旋转。
21. 有芯棒自动注油润滑功能，可用软件选择启动或取消该功能。
22. 可直接用输入管件数据生成3d立体图，并能模拟管件成型过程，预视管件成形图形。