

# 广州中频双头凸点焊机

产品名称	广州中频双头凸点焊机
公司名称	广州豪精机械设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	PLC:西门子 电池阀:SMC 品牌:豪精
公司地址	广东省广州增城市新塘镇塘美村竹林街6号
联系电话	020-32169699 13929531507

## 产品详情

广州豪精机械设备有限公司成立于1999年，是一家及焊接设备制造、模具设计、机密机械加工为一体的现代化多向型企业。随着公司规模不断扩大，于2001年专门设立了豪精机电有限公司焊机制造部，本部门是中频焊机、交流电阻点凸焊机、储能焊机、三相次极整流焊机、螺柱焊机、缝焊机、对焊机以及各种焊接设备的生产。

本着“制造专业焊接设备，振兴民族产业”的宗旨，秉承德国技术，顺应节能、环保潮流，拥有多名业内资深人士及工程师、技术人员、工艺工程，集研究、开发、设计制造及销售为一体的专业生产商，以丰富的经验和专业知识为客户提供先进的焊接工艺及焊接设备。

公司产品已广泛用于汽车制造、不锈钢制品、家用电器、机箱、机柜、低压电器、网线制造、制冷、金属五金、铁管家俱等领域。尤其在铝制品、不锈钢、玻璃盖、航空航天行业享有盛誉。

依靠在技术领域的不断创新及发展，始终为客户提供高性价比的产品，是豪精人永远不变的追求。经过近十年的发展，公司已成长为具备行业较强实力的多向型企业。公司厂房面积10000m<sup>2</sup>

立足现在，展望未来，公司做了长远的站略规划，正在向集团型方向发展，通过与国外优秀企业的交流与合作，不断引进国外先进的技术及设备，使公司向规模化、产业化、国际化方向发展。

### 产品介绍

## SMD系列-中频逆变凸焊机

SMD系列-中频逆变凸焊机是一套先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。而其优越性能乃因其焊接变压器由现时之市点50/60Hz 提升至 1000Hz，极大地减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊接使用。这可以大大的改善次级回路感应系数，从而生产成本降至最低。

特点：

是目前国际先进的电阻焊产品；

具有无可拟比的焊接稳定性；

低运行成本；。

三相电源平衡输入，功率因数高达95%；

次级回路几乎没有感应能量损失；

较低的焊接电流和电极压力；

电极寿命提高一倍以上，减少电极修磨时间；

大幅度节约电力安装和水、气等辅助设施的安装成本；

更准确、更快捷、更全面地控制和分析焊接参数；

更短的焊接时间，提高生产效率；

应用于大部分金属材料焊接效果会更好。

1、三相交流电进入逆变器后，经整流电路成为直流，再经由IGBT功率器件组成的逆变电路，变为中频1000HZ交流方波输出，经变压器降压后整流成直流供给电极对工件惊醒焊接。中频逆变控制器采用电流反馈、脉宽调制（PWM）的方式获得稳定的电流输出。

2、与普通的工频机相比，中频逆变焊机输出电流为直流形式，具有控制精度高、输出电流稳定、热量集中、感抗影响小、功率因素高、焊接变压器质量轻、飞溅少等优点。中频逆变焊机现已成为实现高质量焊接的必备设备之一，可焊接的金属种类多（碳钢、合结钢、镀锌板、不锈钢、铝及不同导热材料进行组合焊接）。

3、应用广泛，尤其能较好满足汽车、家电等行业的制造工艺，广受用户的好评

## SMD系列中频逆变点/凸焊机

特点：

中频双头电焊机：专为汽车车窗摇臂焊接而设计的专用焊接设备，该焊机为双焊头，焊头的间距还可以在 $\pm 15$ 度范围内调整，该机具有适用范围广的优点。

为了适应不同的焊件和焊接夹具，焊头下臂做成可调节的形式，更加扩宽了该机的适应范围。

型号	额定功率KVA	最大焊接电流KA	输入电压 V	暂载率%	电极压力KN	电极行程m
SMD-06	10	6	220 1ph	50	0.5/ 1.8	25
SMD-10	30	10	380 3ph	50	3.0	50
SMD-20	80	20	380 3ph	50	4.7/7.2	80
SMD-32	120	32	380 3ph	50	12.0	80
SMD-40	160	40	380 3ph	50	12/18	80
SMD-60	240	60	380 3ph	50	18/29	80
SMD-80	330	80	380 3ph	50	18/29	80
SMD-100	420	100	380 3ph	50	29	80