水性类油淬火剂烟台厂家

产品名称	水性类油淬火剂烟台厂家
公司名称	烟台恒鑫化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒鑫 型号:THIF-528 外观:浅黄色液体
公司地址	烟台开发区武汉大街19号
联系电话	05358015296 18396600176

产品详情

thif-528 水性类油淬火剂

烟台恒鑫化工科技有限公司是一家集精细与专用化学品研发、生产和销售一体的创新型企业。由留学欧美资深专家于2002年1月创建，座落于风景秀丽的烟台开发区武汉大街，公司占地面积27000平方米，注册资金1918万元，拥有自营进出口权，公司已被认定为“市级守合同重信用企业”、“山东省著名商标企业”和“国家级高新技术企业”，公司已通过iso9001质量管理体系认证，iso14001环境管理体系和ohsas18001职业健康安全管理体系正在认证中。

一、产品简介 thif-528水性类油淬火剂是水溶性，可以与水多倍稀释使用，具有一定的防锈，防腐，防泡沫，润湿，杀菌的功能，不易燃烧，无火灾危险，无毒无味，对操作人员和环境无害。

二、适用范围

适用于40crnimo、40crmnmo、p20、h13、gr12等材质做的大锻件、铸件、模具、钢轨等工件。

三、典型数据

1、物理性能数据

外观(原液)	无色或浅黄色透明液体
密度(25℃，g/cm)	1.05

ph值(5%，25°C)	9.3
运动指数(40°C，cst)	600

2、水性类油淬火剂冷却特性数据

项目	**vmax**	**tvmax (°C)**	**v300 (°C/s)**	**t600(s)**	**t400(s)**	**t200(s)**
15%的淬火液	96	608	11	13	18	40
快速淬火油	95	600	8	6	9	48

四、适用和维护注意事项：　淬火槽和搅拌系统，淬火槽主要以铁焊，水泥浇制等，因淬火剂含防锈剂，所以不必涂装油漆。油漆易与淬火剂发生化学反应。淬火液显碱性，淬火槽的辅助设施如泵、管尽量避免使用铜、铝金属，防止腐蚀。为了较好散热和防止滋生细菌，建议要装置恰当的流速或转速的搅拌装置。

◆淬火液的配制和浓度检测　根据工件的材质和外形厚薄等因素确定使用浓度，选用一般自来水稀释即可。浓度一旦确定，必须保持稳定。这样每批热处理的工件性能才能保持连续稳定。浓度检测仪器是手持折光仪，折光相乘系数为5.25。即新配淬火液浓度=5.25x折光读数。随着使用时间的延长，各种杂质的混入折光读数会越来越不准，需要配合测试淬火液粘度来修正读数，以获得准确的浓度。推荐使用专用运动粘度测量的毛细管粘度仪，要求适合测量3-10mm2/s(20°C)精度及范围的粘度值。折光的量程范围仪最后为0-10。本公司为用户提供20°C和40°C“粘度浓度”对照曲线参考。也可以为用户用冷却曲线测定仪测试性能，决定淬火液的浓度。

◆淬火液液温和工件出液温度控制

一般在生产中要求25-60°C液温使用。用户可根据实际处理工件材料的淬透性、形状以及有效尺寸综合考虑确定使用液温。冬季生产如果液温较低，应该进行加热，提高淬火液的温度至规定范围。当淬火液液温超过规定要求时，必须进行冷却，使之达到规定的液温范围。　在生产过程中，一般情况下工件可以冷至淬火液温度时出液，对一些特殊材料的淬透性，特殊形状的零件，特别是高淬透性材料，可能需要提早在较高的温度下出液。

◆防止生菌发黑发臭和污染事项：

如果遇到休假停产，淬火液停止使用期间，一般应该每隔1-2天将全部淬火液循环一遍，每次循环1-2小时或配合添加防腐剂以抑制、杀灭厌氧类细菌可能的滋生与繁殖。在生产使用中，应严格防止各种外来污染进入淬火液，特别是油，盐，酸，碱污染，。应及时将浮油清除干净。及时清理进入淬火液的氧化皮，防止氧化皮堆积过多，造成有效淬火液容量减少，从而影响实际淬火效果。　液本呈弱碱性，ph值为9.2-9.3，如果发现ph值出现异常降低或者升高，应及时与我公司联系，以尽早解决。淬火液的健康环保资料(msds)，了解出现各种意外情况是可以采取的有效处理措施，从而保证个人人身安全与环境

安全。　公司定期(两个月)为用户使用的淬火液提供包括冷却特性，浓度，污染，ph值等项目的测量，并提出相应的建议报告。

五、包装规格 208升铁桶装运，净重200公斤。