

# PVA聚乙烯醇水性淬火剂烟台厂家

产品名称	PVA聚乙烯醇水性淬火剂烟台厂家
公司名称	烟台恒鑫化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒鑫 THIF:501 外观:浅黄色液体
公司地址	烟台开发区武汉大街19号
联系电话	05358015296 18396600176

## 产品详情

thi®f-501聚乙烯醇水性淬火剂

### 一、简介：

本淬火剂为淡黄色半透明浓缩液，它克服了水冷却速度快，易使工件开裂，油品冷却速度慢，淬火效果差且易燃等缺点，使用前要根据工件淬火工艺要求，加入一定比例的清水稀释，可得到介于水和油之间可随意调节淬火性能，而且价格低廉，使用范围很广。其主要特点是：

- 1、通过调整水溶液的浓度，可在很大范围内调整其冷却能力，可以得到近于水，或介于水、油之间，以及相当于油或者更慢的冷却速度，以满足不同材料和工件的淬火要求。
- 2、本品无毒，无烟，无腐蚀性，不燃烧，使用安全，无环境污染。
- 3、用本品取代机油淬火可降低工艺成本约80%；且工件清洁卫生，有一定防锈能力。
- 4、用本品淬火时，初淬阶段冷速较快，在沸腾阶段则冷速渐慢，有利于得到马氏体，当进入对流阶段，其冷却能力比水要慢得多，从而可以减少工件淬火变形和开裂倾向。
- 5、适用范围：这种介质在感应加热淬火冷却方面获得比较广泛的应用，多用于碳素钢、合金钢的高频、中频淬火冷却。此外，还可将本淬火剂用于整体加热工件的淬火。例如：40cr、40crmo、40mn2、45mn2、30crmnsi钢，gcr15、9crsi钢等辊子的调质处理和42crmo、cr12、cr12mo 等模具的淬火，也适用于：45cr、20crmo、35crmo、40crmnmo、45cmnb、45cmnb，40mn3、45mn3、42crni、9cr3、3cr2w8、50mo等钢制件的淬火，通常使用浓度为3-5%。

### 二、使用方法：

淬火介质的配制方法：合成淬火剂原液出厂时的浓度为10%，如用户配制3%浓度的介质时，总量为1000公斤，加清水970公斤；thif-501水性淬火剂30公斤，搅拌均匀即可使用。

### 三、注意事项：

- 1、浓度控制：淬火介质中，随着thif-501水性淬火剂浓度的增加，介质的冷却能力明显下降。为了保证工件淬火后既达到要求的硬度又不出现淬火裂纹，就必须使淬火介质的浓度稳定在一定范围内。在工作中，由于淬火工件不断带走thif-501水性淬火剂，所以淬火介质的浓度会逐渐降低。为了使淬火介质的浓度稳定在需要的范围内，一般采取定期（每周或每旬）补充合成淬火剂原液的办法控制介质浓度，具体时间要根据使用的频率根据经验而定。
- 2、温度控制：淬火介质的温度和冷却性能有一定关系，温度升高，冷速变慢，当液温高于50℃时，冷速则有较大变化。所以，液温一般以控制在20-45℃为好。
- 3、thif-501水性淬火剂不适于盐炉加热的零件淬火，因工作中带入的无机盐会引起thif-501水性淬火剂的分解，致使冷却性能发生变化。

### 四、thif-501水性淬火剂技术标准：（jb 4393--87）

- 1、外观：无色到浅黄色、溶解均匀的液体（呈半透明状）；
- 2、固体含量：10-12%；
- 3、pH值：6-8；
- 4、粘度：20-50s（以涂-1粘度计为标准）；
- 5、电导率：0.2-0.3s/m。

### 五、介质的保养：

- 1、为了延长介质的使用寿命，在使用中要注意适当搅拌。合理的搅拌可保证介质的性能稳定。通常采用泵或螺旋桨进行，用泵搅拌时，介质的流速以每秒一米以下为宜，要避免空气卷入液体内；用螺旋桨搅拌时，其转速以每分钟100-450转为宜。经常搅拌可防止霉菌的生成，并可使已生成的少量霉菌见光后死亡。防止介质霉变的另一种方法是在介质中加入适量防腐剂（如苯甲酸钠）。
- 2、使用期限主要根据生产情况和维护的清洁程度而定，实践表明：使用期从半年至三年的都有。
- 3、本品原液怕冻，应在摄氏5℃以上储存、运输，如受冻结晶，则失效报废。因冬季无法运输，用户宜在冬季上冻前备好冬季用量，储存条件以阴凉处为宜。

### 六、废液的排放：

国家污水排放标准为（100mg/l）。hxz- 水溶性合成淬火剂的生物耗氧量为68.4mg/l，低于国家排污标准。故可自由排放。如介质浓度因故较高时，可以加清水稀释，使其生物耗氧量低于国家标准后排放。

### 七、包装：

50公斤,200公斤包装。