

# 焦炉煤气泄漏报警器

产品名称	焦炉煤气泄漏报警器
公司名称	济南贝浩德安防器材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:贝浩德 型号:RBK-6000
公司地址	山东济南高新区环保科技园
联系电话	0531-66958571 15562586303

## 产品详情

### 焦炉煤气泄漏报警器

煤气泄漏报警器专业生产厂家：TEL：0531-66958571，15562586303 联系人：董经理 山东济南贝浩德安防器材有限公司专业生产：固定式，便携式煤气检测报警器，手持式煤气泄漏检测仪，煤气检漏仪及各种可燃有毒有害气体泄漏报警器，气体检测仪器，在线式固定式，手持式，便携式可燃有毒有害气体检测仪，>>煤气报警器是按照国家最新的产品标准和技术要求：GB16808-2008生产研发的，高炉煤气报警器的分线制型号：控制器：RBK-6000-ZL9和RBK-6000-ZL30，气体探测器的型号：RBT-6000-F和RBT-6000-FX，总线制型号：RBK-6000-Z/RBT-6000-Z有毒气体报警器,产品销往:山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地,煤气泄漏报警器RBK-6000型智能气体报警控制装置由气体报警控制器配接多种点型气体探测器构成系统，安装布网方便，对多个监控点集中控制。各通道自动显示，液晶背光，各通道自动巡检、锁定、设定，当环境中探测气体的浓度达到或超过预置报警值时，报警器立即发出声光报警，以提醒用户采取安全措施，并驱动排风、切断、喷淋系统，防止发生baozha、火灾、中毒事故，从而保障安全生产。产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。

1与RBK-6000系列分线气体报警控制器配套使用

2采用进口气体传感器，精度高、互换性强，可靠性高

3隔爆式设计适用于危险条件1、2区

4体积小、安装简便；

5采用模块化结构设计，便于系统维护

技术参数：

检测原理：半导体/电化学/催化燃烧式进口传感器

检测气体：可燃气体、有毒气体

采样方式：自然扩散式

测量精度： $\pm 5\%FS$

相应时间：30s

工作电压：DC12V ~ DC30V

温度：-40 ~ 65

连接线缆：RVV3  $\times$  1.5mm<sup>2</sup>

传输距离：1200m

防爆等级：Exd CT6

安装方式：固定支架、钢管、墙壁装 安装螺旋：G1/2"

体积：126mm(L)  $\times$  93mm(W)  $\times$  48mm(H)

济南贝浩德安防器材有限公司

联系人：董经理

电话：0531-66958571

手机：15562586303

邮箱：2780204556@qq.com

QQ:2780204556