

20立方制氮机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 20立方制氮机 |
| 公司名称 | 浙江超滤净化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:瑞德 型号:RDN |
| 公司地址 | 杭州富阳区东洲街道工业功能区12号路7号第2幢 |
| 联系电话 | 15658121717 13615713320 |

产品详情

如需了解详尽技术请电询：陈小姐 13615713320

RD系列制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气

。经过纯化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于空气动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，氧被碳分子筛优先吸附，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气。然后经减压至常压，吸附剂脱附所吸附的氧气等杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过PLC程序控制器控制气动阀的启闭，使两塔交替循环，以实现连续生产高品质氮气之目的。整套系统由以下部件组成：压缩空气净化组件、空气储罐、氧氮分离装置、氮气缓冲罐

1、压缩空气净化组件

空气压缩机提供的压缩空气首先通入压缩空气净化组件中，压缩空气先由管道过滤器除去大部分的油、水、尘，再经冷冻干燥机进一步除水、精过滤器除油、除尘，并由在紧随其后的超精过滤器进行深度净化。根据系统工况，瑞德公司特别设计了一套压缩空气除油器，用来防止可能出现的微量油渗透，为碳分子筛提供充分保护。设计严谨的空气净化组件确保了碳分子筛的使用寿命。经本组件处理后的洁净空气可用于仪表空气。

2、空气储罐

空气储罐的作用是：降低气流脉动，起缓冲作用；从而减小系统压力波动，使压缩空气平稳地通过压缩

空气净化组件，以便充分除去油水杂质，减轻后续PSA
氧氮分离装置的负荷。同时，在吸附塔

进行工作切换时，它也为PSA

氧氮分离装置提供短时间内迅速升压所需的大量压缩空气，使吸附塔内压力很快上升到工作压力，保证了设备可靠稳定的运行。

3、氧氮分离装置

装有专用碳分子筛

的吸附塔共有

A、B两只。当洁净的压缩空

气进入A塔入口端经碳分子筛向出口端流动时，O₂、CO₂

和H₂O被其吸附，产品氮气由吸附塔出口端流出。经一段时间后，A塔内的碳分子筛吸附饱和。这时，A塔自动停止吸附，压缩空气流入B塔进行吸氧产氮，对并A塔分子筛进行再生。分子筛的再生是通过将吸附塔迅速下降至常压脱除已吸附的O₂、CO₂

和H₂O来实现的。两塔交替进行吸附和再生，完成氧氮分离，连续输出氮气。上述过程均由可编程序控制器（PLC）来控制。当出气端氮气纯度大小设定值时，PLC程序作用，自动放空阀门打开，将不合格氮气自动放空，确保不合格氮气不流向用气点。气体放空时利用消声使噪声小于75dBA。

4、氮气缓冲罐

氮气缓冲罐用于均衡从氮氧分离系统分离

出来的氮气的压力和纯度，保证连续供给氮气

稳定。同时，在吸附塔进行工作切换后，它将本身的部分气体回充吸附塔，一方面帮助吸附塔升压，另外也起到保护床层的作用，在设备工作过程中起到极重要的工艺辅助作用。

5、关键词

亦可搜索其他词找到本公司产品：杭州制造氮气的厂家，浙江制造氮气的厂家，工业保护用制氮机，气体分离设备，小型制氮机，保护用制氮机，制造氮气设备，立方制氮机，立方制氮设备，立方氮气设备，标方制氮机，标方氮气设备，标方制氮系统，标方氮气发生器，立方氮气发生器，空分制氮机，食品制氮机，大立方制氮机，高纯度制氮机，进口制氮机，国产制氮机

瑞德气体技术部

浙江瑞德气体设备有限公司 联系人：陈小姐 电话：15658121717

手机：13615713320

传真：0571-61712558

邮箱：ride_four@163.com

地址：浙江省富阳市东洲工业园区十二号路7号

