

天利介绍铁道用钢丝绳的焊接方法

产品名称	天利介绍铁道用钢丝绳的焊接方法
公司名称	兴化市天利不锈钢制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天利 型号:铁道用钢丝绳
公司地址	江苏省泰州市兴化市戴南镇董北工业区
联系电话	0523-82996118 15952678566

产品详情

铁道用钢丝绳具有耐高温、抗疲劳性能好、破断拉力优、使用寿命长、经久耐用等诸多特点，广泛用于煤炭、石油、冶金、化工、船舶、桥梁、电力、橡胶、军工、旅游、水利、轻工等行业，产品能按ISO、BS、DIN、JIS、ABS、LR等国际和国外先进水平标准生产。

铁道用钢丝绳的焊接

- 1) 将锡条（或锡铅）放于坩锅内加热熔融成液体状。
- 2) 把钢丝绳头部，蘸入除锈液5 - 8厘米深，来回摆动，数十秒后取出，用清水冲洗干净。
- 3) 手持钢丝绳，直接将绳头蘸入锡液5厘米深，来回摆动，几秒后取出。再待几秒后第二次蘸入，取出。
- 4) 除锈液配方：盐酸内加足量的锌块，令锌块溶解到不再溶解的时候为止，该盐酸就是除锈液。
- 5) 从除锈到蘸锡，中间不要停留太久。
- 6) 经剪切的钢丝绳端部，有时会蓬松不拢，可以用铅丝（软铁丝）绑扎。绑扎后的铅丝也要除锈。
- 7) 为了不使绳头直径变大，要用一个专门的夹紧工具，将绳头夹紧后再蘸锡。该夹紧工具就像一把长把的钳子，夹口是圆形，直径略小于绳径。还要有一个钢丝绳的固定夹具。开始先让固定夹具夹牢绳头10厘米处，再用手动夹具夹紧绳头近端部位，边夹边拧紧钢丝绳，使绳子头拧紧后立即蘸锡，随即取出，不要放松夹头，继续边拧边向绳头滑行，直到滑脱，在这滑行期间也是焊锡变凉的时间，操作熟练，可以制作出略微带尖的绳头，便于以后绳头穿过较小的孔隙。为了不粘锡，夹具与绳头接触的地方，可由合金铝板做衬，或用带锈的钢板制作。

兴化市天利不锈钢制品有限公司 (<http://www.tlgss.com>) 是一家集科研、生产、服务于一体的钢丝绳制造厂家，位于兴化市戴南镇-----国内快速崛起的最大不锈钢材料及制品生产基地，地处中国经济发达、文化繁荣的长江三角洲地区。公司以前瞻的目光、先进的技术为依托，创新为目标，诚信为己任，主要致力于钢丝绳领域的制造研发、生产、销售、服务，为客户提供最新技术、最有价值、最可靠的产品。