

Invar36无缝钢管，ni36管材

产品名称	Invar36无缝钢管，ni36管材
公司名称	上海宝缘特钢有限公司
价格	265.00/kg
规格参数	品牌:宝缘 型号:齐全
公司地址	上海市闵行区新春路188号
联系电话	15221771364

产品详情

4J36，1.3912，Invar36，K93600供应商 联系：韩银杰 15221771364

4J36合金的主要化学成分如下：C 0.05 Si 0.30 Mn=0.20~0.60 S 0.020 P 0.020
Ni=35.0~37.0 Fe=余量

Invar36概述：Invar36是一种具有超低膨胀系数的特殊的低膨胀铁镍合金。其中对碳、锰成分的控制非常重要。冷变形能降低热膨胀系数，在特定温度范围内的热处理能使热膨胀系数稳定化。在室温干燥空气中Invar36具有抗腐蚀性。在其他恶劣环境中，如潮湿空气中，有可能会发生腐蚀（生锈）。

Invar36具有以下特性：在-250 和+200 之间具有极低的热膨胀系数 很好的塑性和韧性

Invar36应用领域：Invar36应用于需要极低膨胀系数的环境中。

典型应用如下：液化气的生产、贮存和运输 工作温度低于+200 以下的测量和控制仪器，如温度调节装置 金属和其他材料间的螺旋连接器衬套 双金属和温控双金属 膜式框架
荫罩 航空工业的CRP部件回火模具 低于-200 的人造卫星和导弹电子控制单元框架
激光控制装置电磁镜头中的辅助电子管

Invar36相近牌号：4J36（中国）、Fe-Ni36（法国）、W.Nr.1.3912、Ni36（德国）、X1NiCrMoCu、N25-20-7(英国) Invar36、UNSK93600恒温器合金、UNSK93601压力容器板材(美国)

Invar36物理性能

Invar36密度 密度：=8.1g/cm³

Invar36熔化温度范围 熔化温度范围：1430

Invar36居里温度 居里温度:230

Invar36比热 比热：515J/Kg

Invar36焊接：Invar36可以采用所有焊接工艺进行焊接，包括钨电极焊、金属电弧焊、等离子焊、氩弧焊、手工电弧焊等。首先考虑采用脉冲电弧焊。焊接前，材料要处于退火态，干净，无油污、刮痕、记号漆等。必须采用低热量输入，层间温度应低于120 。不需要焊前和焊后热处理。

Invar36推荐使用的焊接材料

若焊缝性能设计为与母材相同，则需要采用与母材同种材质的焊条。或者选择以下：

GTAW/GMAWNicroferS7020W.-Nr.2.4806

SG-NiCr20Nb

AWSA5.14ERNiCr-3

SMAWW.-Nr.2.4648

EL-NiCr19Nb

AWSA5.11EniCrFe-3

品种规格有：锻件、棒材、板材、带材、环件、丝材、螺栓、弹簧等协商供应，可根据客户要求生产。

欢迎新老客户来电洽谈咨询，联系人：韩经理，电话：15221771364 021-54192998-616

传真021-54192997