

江西石城龙达选矿设备 水力旋流器

产品名称	江西石城龙达选矿设备 水力旋流器
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	1000.00/1
规格参数	品牌:江西龙达 型号:可定制
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

产品详情

?????

????

RMB1500.0
0

????

RMB2200.00

????

RMB

RMB1000.00

????

RMB

专业生产玻璃钢螺旋溜槽 球磨机 破碎机 分级机 给矿机 振动筛 皮带输送机 摇床 跳汰机 浮选机 磁选机 砂泵 搅拌桶 水力旋流器等采矿设备，制造精良 技术先进 询价：0797-5736888 13879738509

聚氨酯又称聚氨酯甲酸酯，是一种介于塑料和橡胶之间的高分子聚合材料。它既具有塑料的高强度，又具有橡胶的高弹性，是一种综合性能优良的新型耐磨材料。它具有许多优良的性能，耐磨性能高，居于合成材料之首，甚至超过某些合金钢。采用聚氨酯作为水力旋流器的衬里，其使用寿命为高铬铸铁的四倍，丁氢橡胶的四倍，天然橡胶的八倍。聚氨酯的邵氏硬度在 17~97 范围内，以 85~90 时耐磨性最好。

技术特点

结构简单，成本低廉，易于安装和操作；

体积小，占地面积小，处理能力大，运行费用低；

处理工艺简单，运行参数确定后可长期稳定运行，管理便利；

用途广泛，耐磨性能好，使用寿命长，分选精度高，效率高。

可根据用户需要设计专用旋流器

聚氨酯水力旋流器技术指标

直径mm	高度mm	给料口压力Mpa	分离粒度 (微米)	重量KG
75	472.5	0.01-0.2	20-60	1.5
100	499	0.01-0.2	20-60	3.3
125	590	0.01-0.2	25-65	6.5
150	786	0.01-0.2	30-75	9.7
200	1026	0.03-0.3	35-90	13
250	1145	0.03-0.3	40-100	38.5
300	1214	0.03-0.3	45-105	50
350	1447	0.03-0.3	50-110	90
500	1850	0.03-0.3	60-120	231

具体应用

水力旋流器已广泛应用于黑色金属矿山、有色金属矿山的选矿工艺中。在铁矿、铜矿、金矿、镍矿等金属矿山的闭路磨矿分级、尾矿充填与筑坝、矿浆浓缩与澄清及开路分级等单元操作中，提高了选厂金属回收率，增加了台时处理能力，提高了选厂的经济效益。根据磨矿处理量的要求，对溢流细度的要求和沉砂浓度的要求，正确选择适合规格及型号的旋流器，是能否达到最优化工作条件的前提。

旋流除砂器

一、非金属矿湿法选矿工艺中，原矿经捣浆分散后，浆液中含有一定量的石英砂或杂质，因此除砂与除杂是超细分级的前提。使用水力旋流器进行除砂作业将显示出较大的便利。根据原矿杂质含量、粒度分布、处理能力等情况确定使用旋流器的型号及规格。目前较为常用的除砂旋流器规格有 350、300（分离粒度为200目），150、75（分离粒度为325目），50（分离粒度为600目）。但由于原矿性质不同，有时往往采用几种设备或几种规格不同的旋流器串联方能达到工艺要求。

二、水处理应用。水力旋流除砂器是去除工业及民用水中含泥砂等微小固体颗粒的理想产品，不需要任何外来动力，节能、环保、效率高，管理方便，使用寿命长，对水无任何污染等特点。特别适合地下水含砂量较高的自备井和深井泵使用。广泛应用于化工、环保、食品、医药等部门。

超细分级旋流器

用于微细颗粒的分级时，一般选用 10- 50mm聚氨酯旋流器。用于超细分级的旋流器带有较大的圆柱体部分和小的锥角部分，采用聚氨酯材料制作，使其耐磨性能良好且无有色体污染。由于旋流器直径较小，单台旋流器处理能力较小，一般并联成组。

水力旋流器的选型跟其产量并没有相关性，不少用户致电我们根据自己选厂的处理量来选择水力旋流器，其它并非如此，水力旋流器型号越小，其分级粒度越小，反而型号越大，分级粒度越大，因为水力旋流器的选型跟处理量并无实质性的关系，如果分级粒度要求小，而处理量又达不到，那就要用到水力旋流器组了，有关水力旋流器相关技术，可致电我公司。

水力旋流器是金属选矿厂应用很广的一种分级设备。此外还可用于脱泥。浓缩和分选等作业。与其它分级机比较，水力旋流器的优点为：构造简单，无运动部件，体积小，分级粒度细，单位面积生产量大，分级效率高（一般为60%左右，有时可达80~90%）。

企业QQ：746370973

电话：0797-5736888

手机：13879738509

邮箱：sale@jxldjx.com

网址：<http://www.jxldjx.com/>

公司地址：江西省石城县古樟工业园三路8号

相逢即是有缘，相信我们的产品不会让你失望，有需要联系我~

[江西龙达矿山机械制造有限公司](#)创建于1998年，坐落于美丽的石城，是中国矿山机械重点生产单位之一，是一家专业从事[矿山机械制造](#)、矿物分析、选矿流程设计、设备选型、设备安装调试于一体的大型矿业服务机构，目前已成为国内最大的重力选矿设备制造商和销售商。在县政府的大力支持下，2010年进行了三厂强强联合优化组合，目前占地面积达到60多亩，拥有各种大型现代化机械加工设备、冶炼铸造设备，专业的机械制造工程师、选矿工程师、以及专业的设备安装队伍。本公司获得自主进出口资质，备案登记号（[3603600706](#)）。

矿山设备内销全国13个省市，在河北唐山，山东、[辽宁](#)。昆明等地方都有办事处，并远销菲律宾、印尼、朝鲜、马来西亚、台湾、缅甸、越南、南非等地，在国际市场占有一席之地。

我们的企业目标是为客户提供在矿业领域的一条龙服务，包括前期的矿物分析、选矿实验研究、工程设计、设备制造、设备安装、设计调试、技术培训等综合服务，为客户提供完善的服务，解决客户从投资到回报的所有环节中的难题。

公司注重产品质量，依靠科技创新，优化产品结构，增强核心竞争力，不断拓展业务领域，并始终坚持以人为本、科技创新，强调内强素质、外塑形象，不断完善内部经营管理机制，提高产品质量，以优良独特的产品、完善的售后服务、良好的企业信誉，不断满足广大客户的需求。以质量求生存，以信誉求发展，以创新求进步，以超前经营意识，脚踏实地与广大矿山设备用户精诚合作，共谋发展。

客户满意，服务至上是我们对售后服务提出的要求，长期联系、经常提问、解决问题、吸取教训是我们对客户采取的方针。产品是公司的生命客户是产品的血液，我们是血液的守护者。为了更好的发展我们会不断要求自己，您的来访打开了我们学习的大门，您使用我们的产品为我们的学习翻开了书本的篇章，您的建议为我们讲解了页章中的迷茫，你的满意是我们再向前学习的桥梁。

售前服务：

众多的产品类别与机器型号，使我们能够为广大客户在提供单机产品的同时，也能够向他们提供完整的物料生产线。根据客户的特殊要求与生产加工预算，我们的专家将为他们提供高效、可靠的产品解决方案，我们的机器生产也将完全遵循客户的订单需求。而且，每一位客户在下订单之前都可以去参观我们的生产车间。

售后服务：

在电话或互联网的沟通交流中，经验丰富的技术指导是很必要的。同时，我公司也会派遣一部分经验丰富的工程师去物料加工地点帮助客户安装生产线，并向当地生产工人提供一些必要的关于机器日常维护的培训。

选矿设备有很多种，干选、湿选、重选、磁选、浮选法等多种选矿方法。

以下是多种选矿方法介绍：

选铁：1、原矿破碎；2、磨矿工艺；3、选别技术；4、烧结球团技术；

选锰：机械选（包括选矿、筛分、重选、强磁选和浮选），以及火法副集，化学选矿法等。

选铬：首先采用跳汰机、摇床、螺旋选矿机、离心选矿机和皮带溜槽选别，也用水力分选别过摇床中矿

选钒磁铁矿：是在对它经一段磨矿，一粗、一精、一扫的磁选流程磁选出磁铁矿精矿之后的磁尾进行。

选铜：浮选、磁选、重选等方法或湿法冶炼等。

选铅锌：一般用磁-浮、重-浮、重-磁-浮等联合选矿方法。

选铝：一般采用手选。

选镍：1、浮选；2、采用破碎、筛分等工序预先除去分化程度弱，含镍低的大块基岩。

选钴：一般采用浮选。

选钨：按矿石类型钨选矿分为黑钨和白钨。选矿方法有手选、重选、浮选、磁选、和电选等方法。

选锡：选矿方法为重力选矿、浮选工艺。

选钼：主要是浮选法。

选汞：有手选、重选和浮选，其中以浮选应用广泛也最有效。

选锑：主要有手选、重选、浮选等方法。

选金：金在矿石中含量极低，提取黄金需要将矿石破碎和磨细并采用选矿方法使金分离出来。主要是重选和浮选。

其中，分级机（螺旋分级机）分级机广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或用在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥，及金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。

磁选机可以分选的矿物很多比如：磁铁矿，褐铁矿，赤铁矿，锰菱铁矿，钛铁矿，黑钨矿，锰矿，碳酸锰矿，冶金锰矿，氧化锰矿，铁砂矿，高岭土，稀土矿等都可以用磁选机来选别。磁选过程是在磁选机的磁场中，借助磁力与机械力对矿粒的作用而实现分选的。不同的磁性的矿粒沿着不同的轨迹运动，从而分选为两种或几种单独的选矿产品。

摇床是用于选别细粒物料的重力选矿设备，广泛应用于选别锡、钨、金银、铅、锌、钽、铌、铁、锰、钛铁和煤等。

浮选机适用于有色黑色金属的选别，还可用于非金属如：煤莹石、滑石的选别。该浮选机由电动机三角代传动带动叶轮旋转，产生离心作用形成负压，一方面吸入充足的空气与矿浆混合，一方面搅拌矿浆与药物混合，同时细化泡沫，使矿物粘合泡沫之上，浮到矿浆面再形成矿化泡沫。

旋流器是一个带有圆柱部分的锥形容器。锥体上部内圆锥部分叫液腔。圆锥体外侧有一进液管，以切线方向和液腔连通。容器的顶部是上溢流口，底部是底流口（也叫排料口）。旋流器的尺寸由锥体的最大内径决定。其工作原理是离心沉降。由于粗颗粒与细颗粒之间存在着粒度差（或密度差），其受到的离心力、向心浮力、流体曳力等大小不同，受离心沉降作用，锥体中间产生一个低压区，形成一个气柱，造成真空，起抽吸作用，大部分细颗粒在旋流的作用下由上口溢流管排出，重颗粒甩向桶壁，沿桶壁下滑，从下口排出。

