

双级粉碎机齿轮修形技术的发展

产品名称	双级粉碎机齿轮修形技术的发展
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:郑建 型号:1000
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

[双级粉碎机](#)

的齿形修形技术是根据齿轮传动装置的齿轮刚性、传动方式、润滑温度、制造和安装误差等整体性能及制造工艺水平情况，在标准齿形基础上对参加啮合的齿廓进行修正设计，包括齿顶、齿根修缘和鼓形齿成形。圆柱齿轮的齿形修形易于实现，已取得了明显的效果。而圆锥齿轮齿形修形技术，受到齿轮结构的影响，加工出的鼓形量较小且鼓形位置难以调整。精锻锥齿轮靠模具成形，通过模具型腔修形实现齿轮产品的修形是经济的，但是圆锥齿轮齿形修形相关技术未见国外实质性公开报道。

实现 [双级粉碎机](#)的直齿锥齿轮的齿形修形，不仅应从理论上综合考虑齿轮制造精度、装配精度、工作条件等因素，还应综合考虑齿形修形的实现技术。圆锥齿轮齿形修形相关技术未见国外实质性公开报道，未有系统的理论基础可以借用。前面研究的齿形修形，也仅是基于化铣等距修形和修形深度不影响精锻齿轮脱模的基础上，进行精锻直齿锥齿轮齿形修形的工艺方法。考虑到双级粉碎机的齿轮结构特点、工作特点，完整的研究路线应是借助计算机技术，结合理论分析与建模、数值模拟、实验对比等，系统探索和研究齿形修形的位置、形状、尺寸与齿轮工作性能关系，建立较为系统的精密成形锥齿轮的齿形修形设计理论，并继续研究基于化铣的齿形修形工艺技术，并最终达到提高精密成形锥齿轮产品精度、延长其寿命、改善其工作性能、扩大其应用范围的目的。因此，实现修形锥齿轮的三维实体建模，是进行动态分析、数控加工的技术基础。

<http://www.hnzjx.com/>