

供应环形移动平顶隧道窑吊顶保温模块

产品名称	供应环形移动平顶隧道窑吊顶保温模块
公司名称	山东同顺兴窑炉保温工程有限公司
价格	5630.00/吨
规格参数	品牌:同顺兴 型号:1260 耐火温度:1350
公司地址	山东省淄博市共青团中路167室
联系电话	0532-82368588 15153211003

产品详情

山东同顺兴耐火保温材料有限公司联系人：钟荣 电话：15153211003

山东同顺兴耐火保温材料有限公司是专业的耐火纤维生产厂家，产品种类包括：陶瓷纤维棉、陶瓷纤维毯、陶瓷纤维板、陶瓷纤维纸、陶瓷纤维模块以及耐火纤维布、耐火纤维带、耐火纤维绳等系列耐火纤维制品、高温耐火纤维可拆卸保温套、耐火纤维缝制品、高温隔热垫片、纳米级超级复合隔热材料、隔热耐火砖、耐火胶泥、不定型耐火材料和致密耐火材料.....

山东同顺兴生产的 [硅酸铝陶瓷纤维模块](#)

折叠块，是用对应材质20mm厚的陶瓷纤维针刺毯经精加工制作而成，尺寸工整，完全符合国家标准，塑料管严格控制在模块正中间，纤维毯厚度均匀，全部为精品纤维毯，不像某些企业在模块中间掺杂垃圾毯、废毯，纤维毯渣球含量低，扎手程度低，用来做模块的全部为前期纤维毯，且有装车工具，从而确保模块到货时的平整性，山东同顺兴陶瓷纤维模块具有良好的耐火保温隔热效果，提高了窑炉耐火保温隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步。

产品种类：

1050陶瓷纤维折叠模块

1260陶瓷纤维折叠模块

高纯陶瓷纤维折叠模块

高铝陶瓷纤维折叠模块

含锆陶瓷纤维折叠模块

产品描述：

为了简化和加快窑炉施工、提高炉衬整体性而推出的新型耐火炉衬制品。同顺兴高温折叠模块该产品颜色洁白、尺寸规整，能直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上，具有良好的耐火隔热效果，提高了窑炉耐火隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步分类温度1050-1400 。

产品特性：

折叠毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧，不产生缝隙

有弹性的纤维毯可以抵抗机械外力纤维毯的弹性可以弥补炉壳的变形

重量轻，作为隔热材料时的吸热很少。

低导热性能带来高的节能效果。

具有抵抗任何热冲击的能力。

衬体无需烘干和养护，所以安装好以后便可立即投入使用。

主要技术性能指标：

分类温度	1050	1260			1400	
产品代码	TSXGW -189	TSXGW -289	TSXGW -389	TSXGW -489	TSXGW -589	
加热永久线变化(%)	950 × 24h - 3	1000 × 24h - 3	1100 × 24h - 3	1200 × 24h - 3	1350 × 24h - 3	

理论导热系数 W/(m·k)	(平均200)	0.050-0.060
	(平均400)	0.095-0.120
	(平均600)	0.160-0.195
渣球含量 (0.212mm) (%)		20
理论体积密度(kg/m3)		200 ± 10 ; 220 ± 10
常用产品规格(mm)		300*300*250 (或定做)
包装形式		编织袋/纸箱

典型应用：

同顺兴公司产品广泛应用于退火炉，锻造炉，罩式炉，熔铝炉，烧结炉，炭化炉，回火炉，加热炉同顺兴公司拥有专业的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术先进、经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。

山东同顺兴专业承接隧道窑工程,烘烧一体及并联一体的一次码烧和二次码烧隧道窑系列保温方案设计，保温材料供应及施工，经验丰富,技术先进，提供设计图纸与现场指导，隧道窑砖窑耐火保温材料陶瓷纤维模块，陶瓷纤维模块、耐火纤维模块、高铝纤维模块、[硅酸铝](#)纤维模块、吊顶纤维模块、陶瓷纤维折叠块、砖窑保温棉块

根据国家产业政策关于淘汰及改造落后粘土砖窑、旧砖窑等以期节能减排的工作要求，目前由山东同顺兴公司提供高温耐火材料及设计施工的砖窑就多达100多条！正确引导砖瓦企业加大技术改造的力度，提升烧结砖企业层次，充分利用各类废弃资源开发新型墙体材料，走资源节约、节能利废环保的发展之路，符合科学发展观的要求。因此，对现有保留的砖窑企业如何加快技术改造，促进砖瓦行业转型升级给出如下建议：

改变砖窑企业资源利用方式 改变烧结砖窑产品结构，提高产品档次
改变砖窑生产企业规模，提高企业集约化程度

技术服务承诺

我方郑重承诺：对贵方所提供的所有资料，包括规范、规划、图纸、模型、样品、合同内容等绝对保密，不向与履行合同以外的其它任何人泄露。

一旦达成供货协议，我方将根据贵方使用要求，本着积极、认真、高度负责的态度，全力以赴配合进行保温设计或炉衬施工工作，确保各环节工作质量。

我方保证对在进行施工、安装过程中损坏或有缺陷的合同组件或零部件及时进行修理与免费更换。

材料使用期间凡发生的质量问题，我方保证及时地满足业主提出的技术要求，并保证在质量保证期间为业主提供维修服务，免费修理或更换不合格的产品，以保证设备的正常运行。

响应国家措施，实施节能减排计划，砖窑，粘土砖窑，页岩砖窑，红砖窑，平顶窑，烧砖窑，隧道窑，辊道窑，新式轮窑，梭式窑等高中温大型窑炉，炉膛内部新型轻质耐火保温节能材料，硅酸铝吊顶模块，硅酸铝陶瓷纤维模块，适用于所有窑炉 - 超高温炉膛，公司全国各地有实际施工安装案例，专业的隧道窑炉衬保温材料设计、生产、施工、售后一条龙服务，是国内最早参与页岩砖隧道窑保温、粘土砖隧道窑保温、煤矸石隧道窑保温权威单位，中国砖瓦协会理事单位。每年承建各种隧道窑、移动隧道窑、移动旋转隧道窑的保温砌筑内部耐火保温材料，专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工，维修服务，欢迎您来公司实地考察！

炉衬施工技术

炉衬安装步骤：除锈、画线、焊接螺栓、涂高温防腐层、安装平铺毯、安装模块、安装补偿条、衬里修正、炉衬表面喷涂、磨压最终处理。

安装方法：

炉板除锈—>将模块螺栓焊接在炉壁板上—>取出模块—>将模块导向杆拧到螺杆的小头上—>将模块沿中心孔穿过导向杆靠到炉板上—>采用专用扳手将螺母拧紧到螺杆上—>拧下导向杆—>依次进行其他模块的安装—>抽出模块中心塑料管—>拆开模块捆扎带—>压缩安装补偿毯—>安装下一排折叠模块

安装要求：

锚固钉焊接位置应准确，严格控制误差；

先将背衬层安装完毕，再施工纤维模块；

先安装炉顶模块再安装炉墙；

炉墙模块的安装应从底部开始向上安装；

模块的排列方式多采用同向“兵列式”排列，安装完一排模块后应按要求压缩铺衬补偿毯；

顶与墙及墙与墙的连接处应压缩铺衬补偿毯；

表面修整：

折叠模块安装完成后应仔细检查，大于5mm的缝隙应填塞补偿毯；

纤维毯填塞完毕后，用方木板将折叠模块表面拍平。