

厂家直销废旧电缆剥线机,电缆剥线机价格

产品名称	厂家直销废旧电缆剥线机,电缆剥线机价格
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佳信
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

废旧电缆剥线机,电缆剥线机,剥线机,废旧电缆剥皮机
废电线削皮机、废旧电缆剥线机、自动电线电缆剥皮机

剥线机、废电线削皮机、废旧电缆剥线机、剥线机 多功能剥线机

废旧电缆剥线机技术参数规格

型号 功率 最大口径 适用于 线口

单刀02型 1.5kw 35mm 30mm以下 9个圆线2个扁线

单刀双道02 1.5kw 35mm 30mm以下 9个圆线2个扁线

28双道 1.5kw 42mm 30mm以下 8圆线2扁线1宽扁线1双胞胎线

03双刀双道 2.2KW 35mm 30mm以下 8圆线2扁线1宽扁线1双胞胎线

06 2.2KW 43mm 40mm以下 8圆线2扁线1宽扁线3双胞胎线

06+1 2.2KW 58mm 55mm以下 8圆线2扁线1宽扁线3双胞胎线

07 大口径电缆专用剥线机 10-65mm

本机适用各类电线、散丝自动散开，内包铜，内包铝线，钢丝线。可剥直径（1~35mm）的废电线电缆。该设备性能稳定，使用方便，操作简易,实用性强,也是使用最为普遍的剥线机。

日产：400-1000KG

废旧电缆剥线机产品说明书简介

- 1、开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。
- 2、为了使刀片能够长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。
- 3、如果进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
 - 、应调节进料档即刀片轴上面两边M12 螺丝压力的松紧；
 - 、在进料时检查位置是否放错；
 - 、刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。
- 4、如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4 点情况：
 - 、上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
 - 、弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；
 - 、电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调至0.4---0.6mm；
 - 、加工的橡塑电缆线已经发热，铜丝就不能吐出。
- 5、如果进料后，剂压档不能将电缆传动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种情况：
 - 、检查各档皮带是否有松弛现象；
 - 、检查压档两边弹簧压力是否过紧，没有顶力，应放松压力；
 - 、电缆线油性太多，使两轴打滑，应经常将两轴擦干，（擦干时，如果机在运转，请注意安全）

联系人：常倩

联系电话：13188819682

QQ: 2542623427

办公地点：运河东区701室

山东佳信机械设备有限公司是一家为工矿企业提供专业设备及技术咨询的企业。公司主要服务于矿山、铁路、工程等工矿企业，为客户提供质量可靠，性能稳定的专业专用设备。公司自成立以来一直以诚

信诚恳为服务原则，力求为客户提供信得过、用的住、安全可靠的产品。随着时代的发展，山东佳信机械设备有限公司在现有产品基础上，不断创新、发掘满足当代技术的新型设备，力求为客户进一步提供更便携、更高效、更节能的新时代产品。

山东佳信机械设备有限公司自成立以来本着质量至上，诚信第一的原则与多家煤矿企业、铁路集团各分局建立了良好的合作关系，公司主营矿用传感器、矿用防爆开关灯具，矿用综合保护，铁路维护用钻孔机、切割机、打磨机、捣固机等器械，诚挚欢迎各地客户到我公司咨询、选购产品。

。

废旧电缆剥线机产品咨询及售后

您可以在我司选购钢筋除锈机，钢管除锈机，钢筋调直切断机，电动试压泵，电缆剥线机，废旧钢筋调直机，钢管切割机，攻丝机，钢筋点焊机，钢筋对焊机，电动弯管机，微型弯管机，多功能弯管机，电动套丝机，液压拉马，永磁起重器，钢筋弯曲机，钢筋弯弧机，钢筋切断机，螺母破切器，钢丝绳切断机，液压弯排机，液压冲孔机，多功能母排加工机等产品