

热镀锌污水处理设备

产品名称	热镀锌污水处理设备
公司名称	河南环源环保设备有限公司
价格	53200.00/套
规格参数	品牌:环源环保 型号:HY 包装:内外四层防腐防锈
公司地址	河南省郑州市高新区莲花街电子电器产业园4号楼南单元6层
联系电话	15514518068

产品详情

热镀锌污水处理设备

周经理 15514518079 座机 0371-56737152

一、热镀锌电镀废水来源：

热镀锌电镀废水来源主要有以下几方面：镀件除油、除锈前处理和热镀锌电镀过程中产生大量的清洗废水；废热镀锌电镀液、不良镀层退镀液；冲洗镀槽、各种设备以及冲刷车间地面的废水；烤漆工艺的脱脂、磷化工序产生少量含磷废水；污泥脱水；化验室废水等。

二、热镀锌电镀生产工艺：

热镀锌电镀生产工艺主要为机械抛光（磨光或热光） 除油 酸浸蚀 热镀锌电镀 烘干 合格产品入库

三、热镀锌电镀废水水质分析

热镀锌电镀废水水质较复杂，废水中含有ge、锌、tong、nie、ge等重金属离子以及酸、碱、qing化物等具有很大毒性的物质。

四、热镀锌电镀废水具有以下特点：

1、成分复杂，污染物可分为无机污染物和有机污染物两大类。

1、水质变化幅度大，各股生产废水污染物种类多样，CODcr变化系数大。

1、废水毒性大，含有大量的重金属离子，若不经处理直接排放会对周边水体造成极大的污染

五、热镀锌电镀废水处理设备工艺介绍

根据以上分析，确定该工程主体工艺流程为：

混合液调节池+混凝反应池+沉淀池+中间水池+多介质过滤器+pH回调池

热镀锌电镀废水经过管网收集，进入调节池调节水质水量，再由提升泵泵入一体化热镀锌电镀废水处理设备中的混凝反应池，利用加药系统向混凝反应池中加入碱和聚合氯化铝，调节PH至9-10后，金属离子形成沉淀物沉淀下来，再利用聚合氯化铝把小颗粒物质聚凝成大颗粒物质，提高后续的沉淀效果，混凝后的废水自流进入沉淀池，利用重力的作用，去除重金属离子及大颗粒物质，再自流进入多介质过滤器进行深度处理。

六、小型热镀锌电镀废水处理设备去除效果表：

处理单元	指标	CODcr (mg/l)	BOD5 (mg/l)	SS (mg/l)	Zn (mg/l)
调节池	进水	250	60	150	2
	去除率 (%)	10	—	15	—
	出水	225	60	127.5	2
混凝反应池	去除率 (%)	—	—	—	—
	出水	225	60	127.5	2
沉淀池	去除率 (%)	50	30	50	90
	出水	112.5	42	63.75	0.2
多介质过滤器	去除率 (%)	98	80	98	—
	出水	2.25	8.4	1.275	0.2
排放标准	出水标准	—	10	—	—

七、小型热镀锌电镀废水处理设备特点：

l工艺完善、技术成熟、功能稳定可靠，节约占地面积，减少了投资成本。

l系统产生的污泥量少，避免污染转移，节省运行费用和污泥的处理费用。

l自动化程度高，不需专人值守，只需对设备及配件定期维护。

l设备运行稳定，处理效率高。

l不受废水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，为后期改扩建、标准提升提供方便。

l一体化小型废水处理设备可以根据实际情况选择地下、半地下及地上放置

八、河南环源环保客户

项目	废水类型	水量	备注	
广东珠海创元电子有限公司	热镀锌电镀废水	10吨/天	设备主体	
丰县大丰车业	酸洗磷化废水	40吨/天	设备主体	工程总包
丰县远征车业	酸洗磷化废水	40吨/天	设备主体	工程总包
丰县鹏宇车业	酸洗磷化废水	40吨/天	设备主体	工程总包

九、河南环源环保科技有限公司售后服务承诺

公司多年来一直坚持“全方位服务,让用户更满意”的经营理念,努力为用户提供优质的产品和优良的服务。公司对每一个项目皆给予高度重视，设有专员负责用户的售后服务，在此，我们郑重承诺：

(1) 免费保修一年。餐饮污水处理工程竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。

(2) 处理设备故障响应速度及时。保修期内，不论平常还是节假日，在接到用户故障通知后，我方将于4小时内日回复，我方在接到通知之时起24-48小时内到达现场进行治理。

(3) 做回访，免费培训客户操作人员。电镀污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员不定期回访，协助电镀污水处理设备管理人员做好管理工作。给甲方进行日常的操作培训。

(4) 保修期过后可进行有偿维修。保修期过后，如果客户有需求我公司将继续为客户做，可提供电镀污

水处理设备的营运管理服务。

客户的需求就是我们最大的动力!