

切管机，电动切管机 钢管切割机

产品名称	切管机，电动切管机 钢管切割机
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佳信 型号:219
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

切管机，电动切管机 钢管切割机 219型电动切管机

山东切管机厂家 电动切管机批发

QG-219电动切管机产品说明书简介

QG-219电动切管机切管机：用于外径 60~ 219mm、 50- 290mm、 108- 325mm壁厚3~10mm的钢管切割，也可用于同种规格球墨铸铁管和塑料管的切割，从而达到安装管道的目的。是建筑、管道施工部门的理想机具。

QG-219电动切管机技术参数规格

型号 219型 276型 280型 325型

切管范围mm 50- 219 50- 276 40- 280 108- 325

切管厚度 6mm 6mm 6mm 6mm

配用动力 380V 50HZ 0.55KW 380V 50HZ 0.55KW 380V 50HZ 0.55KW 380V 50HZ 0.75KW

切管机基本原理：

把需要切割的钢管放于切管机托架上，通过切管机刀片旋转，带动钢管旋转，通过液压装置使得刀片慢慢下行，刀片慢慢挤进钢管，钢管不停旋转，切断钢管。刀片为宝剑口-双斜口刀片。

切管机特点：

适用于切割大管径的管子，切管速度快且作业干净，可根据实际需要由千斤顶调节，马达提供切管动力

切管机基本用途：

切管机专业用于普通钢管镀锌管，衬塑管，螺旋管的切割，广泛用于与消防，建筑，给水矿山，煤矿等的管道施工和给水处理。

电动切管机使用说明：

- 1、根据钢管直径，选取托轮或辅助底架安放钢管。
- 2、调节主机高度和后支架高度，使钢管处于水平，要求钢管与托轮全长度接触。
- 3、启动电机。
- 4、扳动油泵(千斤顶)压杆，刀片切入钢管时适当加大进刀力度，待切入管子后进刀要平稳，在割断前1-3mm时进刀要慢。届时钢管自行断开。
- 5、松开油泵(千斤顶)放油螺钉关停电机，使刀口离开钢管30-40mm，取下钢管，继续下次作业。
- 6、切勿用硬物敲击刀片刃口、托轮轴和机架托轮轴口，以防伤害刀片刃口及托轮的安装精度。

QG-219电动切管机注意事项：

- 1、刀片安装必须牢固。
- 2、割管过程中，机身不得晃动，割刀刃部应加适量机油润滑。
- 3、严禁电机受潮、淋雨。
- 4、不可使拉簧拉长过度。

我厂生产的QG325切管机特别适合切钢管、铝管、金属笔管、不锈钢管、塑料管等。此产品可准确、快速、光洁的进行管道切割，锯切时低噪音、低污染。

联系人：常倩

联系电话：13188819682

QQ: 2542623427

办公地点：运河东区701室