

厂家直销DHY-150三合一母线加工机

产品名称	厂家直销DHY-150三合一母线加工机
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佳信 型号:dhy-150
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

三合一母线加工机,DHY-150三合一母线加工机

三合一母线加工机的详细描述：

本机系参照国外先进产品，并结合国内实际为提高工作效率及保证作业安全之要求而设计的配套设备。最适合制作大型的电控箱及输配电建设工程的施工现场使用。

灵活性高，体积小而功能强，生产能力及工作效率极高。低噪无害，加工成品美观且不会对工作环境造成污染。

工作范围（弯排、冲孔、剪切）外增加另一阀门控制3m油管可配套压接端子、剪切电缆或压花等工作，实现一机多用。

这是一机体组合多项功能的专业设计，完美的考量避免人力浪费，即省工时，符合一贯作业的流程，让从事人员得心应手，产生高效率、高品质的完美作品。

DHY-150三合一母线加工机产品说明书简介

DHY-150三合一母线加工机包含切断(CWC-150)、冲孔(CH-60或者CH-70)、平弯(CB-150) 组成

DHY-200三合一母线加工机含切断(CWC-200)、冲孔(CH-70)、平弯(CB-200) 组成

可选配单油路手动液压泵（优点，适用于没有电的地方使用，确定费力）

可选配单油路普通型电动液压泵（省事省力，性价比高）

可选配单油路电磁阀电动液压泵（再普通电动泵的基础上增加了电磁阀控制确保使用时不会泄漏）

可选配三油路电磁阀电动液压泵（可同时使用三个设备免除来回更换油管之累）

标准配件：

MPCB-301

电动泵浦，切断工具，冲孔机，平弯工具

液压工具配件规格：

切断工具CWC-150V铜排宽度150mm / 厚度12mm

液压冲孔机工具CH-60铜排宽度150mm / 厚度12mm

模具四组：孔径3 / 8" (10.5mm)、1 / 2" (13.8mm)、5 / 8" (17mm)、3 / 4" (20.5mm)

平弯工具CB-200A铜排宽度150mm / 厚度12mm.

使用说明

1. 把整机放置到需要的工作场地，整机底部滑轮上的开关，把产品固定。
2. 向电动泵油箱内注油，贮油量必须在油窗之上范围内。
3. 确认切排机、弯排机、冲孔机三款产品操作平台上的控制阀手柄均为“回油”状态。
4. 使电动泵插头与电源相连，打开操作平台旁的“绿色”按钮开关。
5. 产品在使用前，可先空压几下，排出油箱内空气，此次空压，禁止全力空压。
如：使用切排机空压，先将“银色”手柄为“切排”状态，操作电动泵的开关，当电动泵开始工作时，可同时看到切排机的上刀有向下活动即可，关闭开关。禁止空压时，上刀行程到下刀底部；冲孔机也如上操作；使用弯排机和冲孔机时也如上操作。
6. 操作平台上，“银色”手柄控制相应的（切排机，弯排机，冲孔机），使用其中一款时，将相对应的控制手柄旋转至其相应的文字

方向即可，使用完毕后，控制手柄旋转到“回油”状态。

7. 当产品不使用时，“银色”手柄为“回油”状态，关上操作平台旁边的“红色”按钮开关，切断电源。注意：在加工铜铝排时，如在铜铝排上冲孔，在孔径冲开以后，电动泵需要立刻卸压，如不及时卸压，造成冲孔机在冲完孔径的同时，还在一直处于高压状态，会造成冲孔机内活塞损坏。切排机，弯排机也是如此。因此操作者在操作时，铜铝排加工后，电动泵必须及时卸压。以免造成人为损坏。

8. 专用工具需专人保管。

联系人：常倩

联系电话：13188819682

QQ: 2542623427

办公地点：运河东区701室