

天腾牌30型全自动蒸汽式凉皮机厂家直销

产品名称	天腾牌30型全自动蒸汽式凉皮机厂家直销
公司名称	邢台市桥东区天腾机械设备制造厂
价格	2500.00/台
规格参数	品牌:天腾 型号:30
公司地址	邢台市桥东开发区13号
联系电话	0319-5233978 15303397978

产品详情

[凉皮擀面皮是我国北方黄河中下游一带发明的一种民间风味小吃，凉拌、热炒均可。无需用水浸泡，出机即可食用。由于其直接用面水制作，出机即为熟品，](#)

1斤面粉可做2斤凉皮，加上独特的汤汁勾兑，香料配制秘方，使这种脍炙人口的风味小吃食品人见人爱，以致于成为一种快速致富的朝阳产业。并以一日千里的速度向大江南北、长城内外迅速扩张，做凉皮生意，虽然不能使人一夜暴富，但能人人月赚几千元。

本机具有自动控温,自动出轴，出机即熟等特点。以白面、淀粉为主要原料,生产出的凉皮、粉皮产品筋道,表面光亮平整,口感清爽滑溜,产量高,可凉拌，也可下汤、炒、烧均可。

TL-30型凉皮机(面皮机、米皮机、擀面皮机、河粉机) 价格：2680元

凉皮机(面皮机、米皮机、擀面皮机、河粉机)	
型号	TL-30型
效率	20 - 30kg h
功率	2.2kw 220v
外形尺寸	300 × 600 × 1080mm
整机重量	30kg

操作前应注意事项

- 1、首先检查您所使用的供电电压是否与您购买机器的额定电压相符合。地线必须按装。
 - 2、用户需在机器以外配有保险、闸刀。
 - 3、接好电源，合上闸刀。机器面板上绿色指示灯亮，表示本机已经通电。
 - 4、首先把温控仪表旋钮定在65度的位置上，这时绿灯已亮，说明开始加热，温度到后红灯明，说明已停止加热。这时把加热开关关掉，回温5-10分钟后，方可开机。在没有开机之前的升温阶段需将挤出嘴（铝头）放在热水中加热。
 - 5、开机前把进料阀门关闭，把面水倒入料斗，然后开机，把进料阀门打开，让面水进入机内，这时出来的凉皮不成形，出1分左右，方可安上铝头，这时就可以出来凉皮，然后根据前嘴的出面速度和加热度，再决定阀门开关的大小，看凉皮的效果来决定它的温度，出来的凉皮发暗不成形说明温度过高；发白不成形说明温度过低。等凉皮出到最佳效果时可旋动一下温控仪的旋钮上面的白线，指到哪就对到哪即可。
 - 6、本机加热采用自动恒温装置。如温度到指示值时，加热电源会自动断开，低于指示值时，电源会自动合上。
 - 7、每次生产结束前，先将铝头拧下来，再开机倒入适量的水等把机内的面水推干净后，即可关机。
- 注意：温度、面水、阀门、开关要配合好否则凉皮出不到最佳效果（把铝头放进水中进行冷却）。

（二）：该机特点 1、操作简便：用照明电源、只需将面水等混合物倒入机器，即可生产出产品。

2、一机多用：调整模具，可生产凉皮、擀面皮、云丝面条、米线、酿皮、等多种产品。

3、结构紧凑：体积小、重量轻、性能稳定，占地1平方米，重75公斤，时产约50斤成品。

（三）：产品特点 1、薄厚粗细可任意调整。 2、产品薄筋光亮、滑溜爽口、极具民间风味。

3、该机一年内免费保修，终身维修。

常见问题：

- 1，面皮表面生,不拉丝。 原因：面水不发酵。 解决方法：面水本酵,减少水量。
- 2，面皮易断,不筋。 原因：含水量大,挤压片孔大。 解决方法：换挤压片,换加热圈
- 3，螺旋轴磨损。 解决方法：换轴。
- 4，主轴后面漏水。 原因：水封坏。 解决方法：换水封。
- 5，油封坏。 解决方法：换油封。
- 6，主轴声响大。 原因：螺旋轴,管子偏心。 解决方法：调整中心。
- 7，轴承坏。 解决方法：换。

8, 主机在运转中卡死现象。 原因：面水中含有杂物,温度过高解决方法：清理。

9, 温度过高卡死。 原因：面水烧糊卡死

解决方法：去掉挤压嘴,加温到250度把面皮烧焦,转动带轮,松动后,开机运转清理杂物。