

# 板式给料机说明书

产品名称	板式给料机说明书
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	230000.00/台
规格参数	品牌:天鹏 型号:WBZ2000
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

## 产品详情

### 重型板式给料机

重型板式喂料机采购，用途：用于石灰石物料输送。

#### 项目概况：

重型板式给料机设备采购，供货范围包括：提供重型板式喂料机全套设备主机机体，机架，头尾部拉紧装置，检修门，变频电动机（含变频器），减速机，联轴器，传动装置、主动链轮装置，拉紧装置，板式喂料机护罩及安全防护罩，喂料仓出口至破碎机进料口溜槽，导料罩，防崩溅链幕、地脚螺栓以及保证该设备能够长期、安全、正常运转，并达到本技术协议书所要求的技术参数所必须的设备、随机附件、随机专用工具、随机备件、随机技术资料和技术服务等。

#### 重型板式给料机技术文本

1. 设备名称:重型板式给料机：用于石灰石物料输送。

#### 2、供货范围：

重型板式给料机供货范围：提供重型板式喂料机全套设备主机机体，机架，头尾部拉紧装置，检修门，变频电动机（含变频器），减速机，联轴器，传动装置、主动链轮装置，拉紧装置，板式喂料机护罩及安全防护罩，喂料仓出口至破碎机进料口溜槽，导料罩，防崩溅链幕、地脚螺栓以及保证该设备能够长期、安全、正常运转，并达到本技术协议书所要求的技术参数所必须的设备、随机附件、随机专用工具、随机备件、随机技术资料和技术服务等。

#### 主要技术参数

1 每套重型板式给料机技术参数

- (1) 设备类型：重型板式给料机
- (2) 型号及规格：b2300 × 18000mm
- (3) 输送物料：石灰石
- (4) 物料密度：1.4-1.8t/m<sup>3</sup>
- (5) 给料料粒度：1200 mm
- (6) 链板宽度：2300mm
- (7) 头尾轮中心距：18000mm
- (8) 给料能力：200-900t/h
- (9) 给料速度：供应商定
- (10) 传动方式：采用双驱动、悬挂式减速机，选用变频电机并配置变频调速。
- (12) 倾斜角度：20°
- (14) 传动装置:电动机：数量1套，防护等级：ip54减速机：数量1套

2每套供货范围（满足不限于）

- 1)石灰石板式给料机 1台
- 2)传动装置 1组
- 3)裙板、链条、滚轮、链轮 1组
- 4)驱动轴、尾轴 1组
- 5)机架、头罩、板式给料机与喂料仓及破碎机之间的连接件 1组
- 6)板式输送机包括设备本体、减速机、电机、基础螺栓、垫铁、安全防护罩等

技术要求

- 1 供方应严格按照国标（gb）或部标（jb）标准要求设计、制造、检验、包装。主要锻件、钢板应选择原冶金部定点大钢厂产品。
- 2、重型板式给料机为重型结构，尾端置于石灰石卸料仓（仓容约200吨）的下面，需要承受很大的冲击荷载，要求结构设计坚固，使用中不致损坏。
- 3、板式给料机速度可调节，为变频调速，速度应随破碎机的负荷大小自动调节。
- 4、重型板式给料机护罩内要求设置耐磨衬板；护罩顶部需要垂吊防崩溅链条。护罩的出料口必须与石灰石破碎机入料口的尺寸及角度完全一致。头罩应设计为便于装配和拆卸的焊接结构。

5.机架焊接结构要有足够的强度，适应物料冲击。机头罩应设计为便于装配和拆卸的结构。

6.板式输送机润滑、润滑油自动喂入各滑轨，辊子及链轮间，润滑加油时间间隔可通过电子计时装置设定。

7.重型板式给料机传动装置应有可靠的、安全的防护（过载）措施。轴连接方式为直联。减速机为直联悬挂式，与板式给料机作成整体，不另外需要基础。

8.重型板式给料机主要配置要求：

（1）主轴承选用skf或fag产品或相当档次品牌的产品；

（2）减速机选用江苏江阴齿轮箱厂或江苏博能减速机厂或唐山冶金机械厂产品或相当档次品牌的产品；

（3）链条采用山东推土机总厂坦克链或相当档次品牌的产品。

9.电动机防护等级为ip54，绝缘等级f级。

（1）电机选用重庆赛力盟公司变频电机或相当档次品牌的产品。

（2）变频器选用abb或西门子公司产品或相当档次品牌的产品。

10.其他配置要求：

（1）轴承部位应设置可靠的密封和润滑装置。

（2）各产尘部位应设置可靠的防尘设施和除尘连接装置。

（3）各不安全部位（如旋转、坠滑等）应设置可靠的安全防护和警示设施。

（4）机头、机尾进出料底板和与物料摩擦接触的挡板、槽板等应采用增厚耐磨材料制造。

11.重型板式给料机主要关键部件材质、寿命担保要求如下：

部分/部件 材质 最小期限

槽板 16mn，hrc40~50 20000小时

链条 40cr，hrc48~55 20000小时

链轮轴 40cr，调质 hb242~286 20000小时

尾轴 40cr，调质 hb242~286 20000小时

轴承 50000小时

电话:13182470770