

# 可控气氛碳势温度集散控制系统

产品名称	可控气氛碳势温度集散控制系统
公司名称	天津景欣科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:景欣 型号:JPT-212 用途:可控气氛碳势温度集散控制
公司地址	河东区大桥道紫东花园6号楼11门102室
联系电话	24129651 13802014009

## 产品详情

品牌	景欣	型号	JPT-212
用途	可控气氛碳势温度集散控制	产品认证	已认证

jgw型可控气氛工艺过程计算机集散控制系统，由上位工业控制计算机或者工作站，下位由智能数显温度控制仪表，智能可编程碳势控制仪表，嵌入式控制仪表，plc等组成。形成一个控制网络。可以控制多台相同类型的设备，也可以控制不同类型的设备，如可将气体渗碳炉、气体氮化炉和一般加热炉连在一起组成集散式控制系统。应用实例：四台标准105kw井式气体渗碳炉，每台两个温度控制区，用一支氧探头测量气氛碳势，处理汽车轴类、齿轮类零件，采用甲醇+煤油气氛，气体渗碳工艺，有效层深0.6—2.0mm。系统具有自动烧碳，事件报警，断电保护，存储100套工艺，手动/自动切换，炉盖动作与加热联锁，风扇与炉盖联锁，预抽真空等功能。系统控制精度：碳势控制精度 $< \pm 0.05\%C$   
温度控制精度 $\pm 1$

一台工业控制计算机（工作站）带一台jpt112控制系统构成jpt1121温度/碳势计算机集散控制系统的应用实例，每台jpt112的温度控制仪表和碳势控制仪表均与上位计算机通讯，所有炉子的工艺编制、工艺操作、参数显示、参数记录等功能都在上位计算机上统一进行。上位计算机运行可控气氛热处理过程控制软件，该软件具有可控气氛热处理专家系统，具有罐内主控温度、碳浓度分布工艺辅助设计、动态跟踪控制等先进技术。自动调节风扇转速，自动点火、火焰监测、动作互锁、报警等功能。

本例运用了计算机集散控制的先进概念，适用于井式气体渗碳炉、网带炉、箱式多用炉及其他炉型的集中控制，也适用于可控气氛热处理设备和一般热处理加热设备的混合集中控制。适用于滴注式、吸热式、放热式、直升式各种气氛的渗碳、氮化、光亮淬火、保护加热和一般加热工艺。

碳势控制精度： $\pm 0.05\%cp$

温度控制精度： $\pm 1$

深层偏差范围：  $\pm 0.1\text{mm}$