

热处理工业炉计算机控制系统组态王 + PLC)

产品名称	热处理工业炉计算机控制系统组态王 + PLC)
公司名称	天津景欣科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:景欣 型号:Autocarb 工作电压:220V (V)
公司地址	河东区大桥道紫东花园6号楼1门102室
联系电话	24129651 13802014009

产品详情

品牌	景欣	型号	Autocarb
工作电压	220V (V)	输出频率	50 (kHz)
产品认证	已认证		

jsj型可控气氛工艺过程计算机集散控制系统，由上位工业控制计算机或者工作站，下位由智能数显温度控制仪表，智能可编程碳势控制仪表，嵌入式控制仪表，plc等组成。形成一个控制网络。可以控制多台相同类型的设备，也可以控制不同类型的设备，如可将气体渗碳炉、气体氮化炉和一般加热炉连在一起组成集散式控制系统。通过采用组态王实现热处理工业炉的工况动态显示，管理炉子与下位仪表的联系，数据和实时状态。plc实现对设备的机械动作自动控制

在上述大型控制系统的基础上，选配可靠性高的工业控制机作为上位计算机，采用智能化气氛控制器和温度控制器组成控制系统，温度、气氛控制器与上位计算机通过rs-485通讯接口进行通讯。由上位工业控制计算机上安装的可控气氛过程控制软件，集中管理、记录、存储、统计各种参数，形成集散式的计算机控制系统，完成多台可控气氛设备的集中控制和管理。（配：网照-10，11）

碳势/温度控制系统主要技术指标：

温度控制精度： ± 1

温度均匀度： ± 5 （750 ~ 950 热稳态）

温度控制方式：过零触发或移项触发，pid调节

碳势控制精度： $\pm 0.02\%cp$

碳势均匀性： $\pm 0.05\%cp$

层深控制范围：0.5 ~ 8mm

层深偏差：层深 1mm时，为 $\pm 0.1\text{mm}$

层深 1mm时,为层深的 $\pm 10\%$