

# 井式气体渗碳炉计算机控制系统

产品名称	井式气体渗碳炉计算机控制系统
公司名称	天津景欣科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:景欣 型号:JPT-1122 用途:井式气体渗碳炉计算机控制
公司地址	河东区大桥道紫东花园6号楼1门102室
联系电话	24129651 13802014009

## 产品详情

品牌	景欣	型号	JPT-1122
用途	井式气体渗碳炉计算机控制	产品认证	已认证

软件结合下位仪表所构成的整个控制系统可完成井式气体渗碳炉、箱式多用炉、连续渗碳炉，网带炉等炉型的渗碳、碳氮共渗和保护加热工艺。当工艺文件输入完成后，可以利用工艺向导进行渗碳工艺参数的模拟和自动编制。可以观察碳浓度曲线的变化情况，并可修改工艺参数，再次模拟，直至满意。提供了一种工艺开发环境。调用和运行工艺，对每台设备可以从工艺数据库中调出一种工艺并运行之，各温度和气氛控制仪表将按照程序规定的步骤顺序运行。当实际运行中参数出现扰动，系统将进行提示并按最佳的处理方案处理波动时碳浓度曲线形态变化，自适应控制。工艺过程监测可以观察工艺参数图，显示所有参数的实时值，碳浓度曲线图，可以显示当前炉号的渗碳进行情况，过程曲线图，显示当前和历史的工艺参数变化趋势，相当于一个记录仪，报警信息图：显示最近的报警信息。

系统控制精度：碳势控制精度 $< \pm 0.05\%$  温度控制精度 $\pm 1$

在上述大型控制系统的基础上，选配可靠性高的工业控制机作为上位计算机，采用智能化气氛控制器和温度控制器组成控制系统，温度、气氛控制器与上位计算机通过rs-485通讯接口进行通讯。由上位工业控制计算机上安装的可控气氛过程控制软件，集中管理、记录、存储、统计各种参数，形成集散式的计算机控制系统，完成多台可控气氛设备的集中控制和管理。（配：网照-10，11）

碳势/温度控制系统主要技术指标：

温度控制精度： $\pm 1$

温度均匀度： $\pm 5$ （750 ~ 950 热稳态）

温度控制方式：过零触发或移项触发，pid调节

碳势控制精度： $\pm 0.02\%cp$

碳势均匀性： $\pm 0.05\%cp$

层深控制范围：0.5 ~ 8mm

层深偏差：层深 1mm时，为 $\pm 0.1mm$

层深 1mm时,为层深的 $\pm 10\%$