

可控气氛碳势温度控制系统

产品名称	可控气氛碳势温度控制系统
公司名称	天津景欣科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 是否进口:否
公司地址	河东区大桥道紫东花园6号楼1门102室
联系电话	24129651 13802014009

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
是否进口	否	类别	传动用双节距滚子链
材质	不锈钢	适用范围	汽车
品牌	景欣	型号	JPT-312
链节距	0 (p)	链板厚度	0 (mm)
滚子直径	0 (mm)	销轴直径	0 (mm)
减速比	0		

该型号系统应用于链条热处理 - 深层渗碳，该用户以前用网带炉和转炉对链条进行光亮淬火或浅层渗碳，现在随着外销产品量增大，而且外销产品要求层深2.5以上，金相组织也要求严格，原有设备无法满足要求，该用户采用井式炉渗碳，配置我公司高端系统以保证产品质量要求，经过实际控制生产已达到外商的要求。

ljpt(d)-212大型气氛碳势（氮势）/温度控制系统：jct-2/jf型智能可编程碳势（氮势）控制器、氧探头维护仪和温度控制单元集成在标准控制柜内，加上jq/jz/jh型氧探头（氢分析仪）和电磁阀，构成经济型的气氛/温度多回路控制系统。智能可编程碳势（氮势）控制器通过rs-485通讯接口与两块日本进口(sr-93)主温度控制仪表，组成小型网络，由智能可编程碳势（氮势）控制器统一编程管理。组成统一编程的控制系统，适用于井式炉，箱式炉的技术改造和产品配套。适应于气体渗碳，碳氮共渗和光亮淬火等工艺过程控制，适用于滴注式气氛，吸热式气氛，氨基气氛及直生式气氛。温度控制仪表(带通讯)采用双表双偶模式，控制与监测分开，超温自动切断主回路电源，确保设备和系统安全和可靠性。大功率模块式风冷固态继电器作为功率输出器件，调功/调压自由切换。采用无纸记录仪记录工艺过程的碳势和温度曲线。气氛控制仪表将氧探头（氢分析仪）和温度信号转换计算出气氛碳势（氮势），通过调节富化剂和载体剂的流量，精确稳定地控制气氛碳势（氮势）。控制方式有时间比例和脉冲输出控制。系统具有自动烧碳，事件报警，断电保护，存储100套工艺，手动/自动切换，炉盖动作与加热联锁，风扇与炉盖联锁等功能。（配：网照-8,9）