

"硫酸阻滞净化回收设备,电镀废水铬酸净化树脂

产品名称	"硫酸阻滞净化回收设备,电镀废水铬酸净化树脂
公司名称	西安启通电子科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:启通 型号:qt
公司地址	陕西省咸阳市西咸新区空港新城昭容南街中南高科西安临空产业港16-3-101
联系电话	15802954948

产品详情

硫酸阻滞净化回收设备 这是第一个使用这种技术的酸迟滞系统，用来净化铝阳极系统中的硫酸溶液。采用这种技术的第一酸迟缓系统为硫酸阳极氧化溶液的净化安装于1977年。自那时以来，已经有超过150个相似的系统安装完毕。基础系统设计 在许多酸洗操作中，酸洗液配置，工作，根据需要调整游离酸含量直到溶解的金属达到一个临界水平，并且储存。一个酸纯化系统通常设计为保持溶解金属水平在一个最佳的操作水平，一般为正常转储浓度的50-60%。游离酸的浓度可以保持在要求的任何水平，以提供必要的酸洗速度。酸洗系统的工艺过程如图1所示。系统包括三个基本步骤：冷却、过滤、酸吸收。A溶液冷却：当氧化剂有硝酸或过氧化氢存在时，一般要求溶液冷却。硫酸和盐酸可以在温度高达80℃时处理，但是有氧化剂存在时，进料必须被冷却到大约32℃。通常是用市政供水冷却。可根据系统的特殊要求设计各种冷却器。这个水可用于吸附树脂的再生和酸洗生产线的漂洗。B过滤：酸洗酸和再生水的适当的过滤是必要的，可以尽量减少通过吸附树脂床的压降。酸洗酸溶液通过多介质压力过滤器过滤。也使用备份滤芯过滤器。固体被去除的量将取决于已被酸洗的合金和被去除的标准，然而应该指出的是，净化系统在操作中的固体负载通常是最低的。这是因为溶解的金属浓度低于其溶解度极限并且金属盐的结晶不会发生。在过滤器上的检测器检查该入口与出口之间的压力差，并指出是否需要反冲洗。用水和压缩空气的组合来进行反洗和擦洗介质。反冲洗顺序是先用空气排污开始，排出夹带酸洗废液到缓冲罐中。介质通过流动的空气和水除去夹带的固体。反洗废水中可能含有少量的酸，并用酸洗线的漂洗水来进行处理。用于再生吸附树脂的水，用一个类似于过滤进料酸的多介质过滤器进行过滤。但这个过滤器不需要特殊的空气吹净或冲刷。

启通科技：进口特种离子交换树脂批发，废酸处理，废酸回收，废酸净化，废酸纯化，废酸再生设备

