

板式家具数控开料机

产品名称	板式家具数控开料机
公司名称	济南西科设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:西科 型号:1325
公司地址	山东省济南市历城区华龙路三翔大厦25号409室
联系电话	18806440515

产品详情

一、夹板空心门：

采用15MM大芯板开2.9CM宽木条按8CM*10CM规格制作龙骨；

将5MM板以白乳胶加直钉方式双面固定，将饰面板以白乳胶加纹钉方式双面封闭（贴饰面板时须在饰面板打钉处以小木条垫底保护）；

初步制作完毕，将门扇胚置于水平干燥地面或压台上，上置均匀重物，让其在通风受压状态下干燥固定7天以上；

待门扇胚充分干燥成型后，启掉饰面板保护木条，再修理清边，并以白乳胶加纹钉方式在门扇侧面粘贴实木封边； 门扇正面按设计方案进行装饰处理；

夹板空心门标准厚度为4.5CM,其中：木龙骨厚2.9CM，双面5MM板合计1CM，双面饰面板合计0.6CM。咨询热线：一八八零六四四零五一五 客服:一二零七零九四三六八

联系人：贺经理 传真：零五三一-八三一七六七九零

www.cndkj.net www.hc1188.com www.sddkj.cn www.hc1188.cn 5. www.dgxdkj.com

www.xkjgzx.com www.cndiaokeji.net www.xkdj.com

2.公司技术人员上门培训，包教包会！！！！！！厂家正直优惠期间，机器质量做到最好，机器给你做到最实惠！欢迎来电咨询和来厂考察

效率极高：双工序自动换刀雕刻机，换刀原点雕刻不走空，大大提高加工精度，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到40米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

智能控制：采用北京锐志天宏DSP脱机手柄控制系统，具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

精度高：采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。

适合2-3种花型刀的雕刻镂铣，多种花型（造型）的加工。

主要技术参数：

床体结构	厚壁方管
雕刻范围	1300 × 2500 × 300mm
机器尺寸	2350 × 3150 × 1800mm

加工精度	0.05mm
分辨率	0.05mm
主轴功率及类型	3.7KW/4.5KW风冷
主轴最大转速	18000r/min
最大空行速度	40000mm/min
最大加工速度	15000mm/min
工作方式	步进/简易伺服
工作电压	AC380V/50Hz , AC220V/50Hz
工作指令	标准G代码
操作系统	北京锐志天宏DSP手柄
台面类型	真空吸附台面
刀柄直径	3.175- 12.7
应用软件	CAD,CAM,文泰 , typ3

3.