# 郑州元素工具厂家直供CBN刀片

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 郑州元素工具厂家直供CBN刀片 |
| 公司名称 | 郑州元素工具技术有限公司 |
| 价格 | 100.00/片 |
| 规格参数 | 品牌:元素工具<br>型号:CNGA<br>牌号:YBN245 |
| 公司地址 | 河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园 |
| 联系电话 | 13673718264 |

# 产品详情

PCBN刀具具有仅次于金刚石的硬度和极强的耐磨性，在高温下不与铁族金属起反应的化学惰性，因此主要用于高硬度材料及难加工材料的切削加工，如淬硬钢、高合金耐磨铸铁、高温合金、高速钢、表面喷焊材料、烧结金属材料等难加工材料的切削加工。1、加工淬硬钢，可起到以车代磨的效果，由于切削深度比磨削深度大十几倍以上，
因此加工效率高，表面不产生烧伤。如以车代磨
加工变速滑动齿轮(20CrMnTi，硬度为HRC58～62)时，切削比原磨削加工效率提高4倍以上。2、加工高合金(含钨或铬18%)耐磨铸铁，切削速度较硬质合金刀具提高10倍以上，切削效率提高4倍以上。3、加工高钴铬钼耐蚀耐热合金，PCBN刀具切削速度为160m/min，是硬质合金刀具的8倍。4、加工热喷涂(喷焊)材料，表面喷焊件无法用磨削加工，而用硬质合金刀具切削效率极低，改用PCBN刀具后可提高加工效率，节省加工费用50%以上。PCBN刀具还可用于有色金属的精密切削及烧结金属的切削加工。