

# 免费提供螺旋输送机样本说明书

产品名称	免费提供螺旋输送机样本说明书
公司名称	沧州衡泰环保机械制造有限公司
价格	2450.00/台
规格参数	品牌:衡泰 型号:齐全
公司地址	河北省泊头市西环路
联系电话	15131741255

## 产品详情

### 免费提供螺旋输送机样本说明书

**螺旋输送机的概述** 螺旋输送机是按照 JB/T679-95 《螺旋输送机》标准设计制造,是GX 型螺旋输送机的换代产品.螺旋输送机俗称绞龙,是矿产、饲料、粮油、建筑业中用途较广的一种输送设备,从输送物料位移方向的角度划分,螺旋输送机分为水平式螺旋输送机和垂直式螺旋输送机两大类型,主要用于对各种粉状、颗粒状和小块状等松散物料的水平输送和垂直提升.

**螺旋输送机的应用范围** 螺旋输送机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组,可使运输工作减轻劳动强度,提高工作效率,应用范围很广.适用于各行业,如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业,适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料,如煤、灰、渣、水泥、粮食等,物料温度小于 200 .螺旋机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料.

**螺旋输送机的主要特点** 1. 承载能力大、安全可靠. 2. 适应性强、安装维修方便、寿命长. 3. 整机体积小、转速高、确保快速均匀输送. 4. 出料端设有清扫装置,整机噪声低、适应性强,进出料口位置布置灵活. 5. 密封性好、外壳采用无缝钢管制作,端部采用法兰互相连接成一体,刚性好.

**螺旋输送机工作原理** 螺旋输送机是利用旋转的螺旋将被输送的物料沿固定的机壳内推移而进行输送工作,头部及尾部轴承移至壳体外,吊轴承采用滑动轴承设有防尘密封装置,轴瓦一般采用粉末冶金,输送水泥采用毛毡轴瓦,吊轴和螺旋轴采用滑块连接. 1.螺旋输送机在水泥行业的应用介绍

螺旋输送机是一种粉状物料搬运装置,其结构比较简单紧凑,工作性能可靠,成本低廉,目前广泛使用于粮食工业、建筑材料工业、化学工业、交通运输等部门,如输送水泥、化学品、砂子、面粉、盐类等等.在水泥输送中使用管状螺旋输送机,水泥不易飞扬,既减少浪费,又减少对环境的污染,是一种良好的水泥运输设备。

随着道路建设的飞速发展，建筑机械的不断改进，螺旋输送机已成为混凝土拌和设备中不可缺少的重要组成部分。在使用散装水泥的建筑工地上，也常使用管状螺旋输送机。本文将简要介绍管状螺旋输送机的结构设计及参数选择。螺旋输送机是由螺旋机身，进出口及驱动装置三大部分组成。

2. 衡泰螺旋输送机本体包括头部轴承、尾部轴承、螺旋轴、外管、观察口等几个部分。驱动装置由电机、减速器、联轴器等组成。螺旋输送机倾斜安装角度一般为 $4^{\circ}$ 左右、长度一般不超过8米。为了避免螺旋轴过分弯曲导致与外管摩擦，螺旋轴中部要加支承，还应进行绕度校核。中间支承是为减小螺旋输送轴的径向绕度而设置，这个部位工作条件恶劣。由于螺旋叶片在中间支承处间断，所以支承沿轴线方向的长度及横向尺寸应尽量减小，以防止物料在此处堵塞。这里的支承可采用支座轴承或法兰支座等形式。

3. 螺旋输送机各悬挂轴承应可靠地支承连接轴，不得使螺旋卡住或压弯。悬挂轴承应安装在连接轴的中心点，其端面距两螺旋管轴端面的间隙应大于10mm。为了调整机壳和螺旋之间长度的累计误差，安装时允许在各机壳的凸缘间加垫。驱动装置减速器低速轴的中心高与螺旋输送机的中心高相差过大时，可借垫片来调整驱动装置的高度。空载试车时，如发现轴承有漏油现象，应拆下轴承，调整密封圈内弹簧的松紧，直至不漏油为止。空载试车时各轴承的温升不应超过 $20^{\circ}\text{C}$ ；如温升过高，则表明悬挂轴承的位置安装不当，产生了连接轴的卡住现象。负载试车时，各轴承的温升不应超过 $30^{\circ}\text{C}$ 。

4. 为了防止物料的微小质粒进入轴承，这里要采取可靠的防尘与润滑设施。螺旋输送机对超载很敏感，易产生堵塞现象，为达到较好的输送状态，螺旋轴的螺距最好采取变螺距。下半部分的螺距要小于上半部分螺距，这种结构可防止物料超载堵塞现象。5. 螺旋输送机广泛应用于各行业，如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，如煤、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于 $200^{\circ}\text{C}$ 。螺旋输送机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。客户选型注意事项：螺旋输送机不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的物料，因为这些物料在输送时会粘结在螺旋上，并随之旋转而不向前移动或者在吊轴承处形成物料的积塞，而使螺旋输送机不能正常工作。LS型螺旋输送机螺旋直径从200毫米到500毫米，共有五种规格，长度从4米到70米，每隔0.5米一档，选型时符合标准公称长度，特殊需要可在选配节中另行提出。

1、输送能力：螺旋给料机的输送能力是指单位时间内输送的物料量。在输送散状物料时，以每小时输送物料的质量或体积计算；在输送成件物品时，以每小时输送的件数计算。在与直线振动筛，旋振筛，超声波振动筛等振动筛设备配套时，要计算振动筛的进料量，控制输送量。多数的输送机在设计生产前就要考虑是否与其他的生产设备配套使用，以便于合理的设计输送机的型号。2、输送速度：进步输送速度可以进步输送能力。在以输送带作牵引件且输送长度较大时，输送速度日趋增大。但高速运转的带式输送机需留意振动、噪声和启动、制动等题目。对于以链条作为牵引件的输送机，输送速度不宜过大，以防止增大动力载荷。同时进行工艺操纵的给料机，输送速度应按出产工艺要求确定。3、构件尺寸：输送机的构件尺寸包括输送带宽度、板条宽度、料斗容积、管道直径和容器大小等。这些构件尺寸都直接影响螺旋给料机的输送能力。4、输送长度和倾角：输送线路长度和倾角大小直接影响输送机的总阻力和所需要的功率。现在输送机有许多的类型，有直接平行给料的，有的是带有一定的倾斜角，所以在螺旋给料机选型时要说明这些使用条件。

5、螺旋输送机电机可以选用可调速的调速电机和普通电机，控制输送速度和每小时的输送量。

6、在进料口是否添加料斗，以及进料斗的尺寸大小。螺旋输送机多年来一直精力于机械设备技术研究的沧州衡泰重工机械的螺旋输送机厂专业生产各种型号螺旋输送机，一流的生产设备，专业的技术研发团队，为您打造出一流的螺旋输送机！拥有丰富经验的螺旋输送机专家还为您提供专业的螺旋输送机工艺流程信息，有您理想的螺旋输送机价格，是您投资选矿行业的理想选择！即刻拿起您的手机，拨打咨询电话，了解更多的螺旋输送机信息！螺旋输送机螺旋输送机外形有圆形机壳和U形机壳两种结构，因此应用范围更大，更适合粉状物料。螺旋输送机不易输送粘性大、易结块的物料。螺旋输送机特点：螺旋输送机配置两种形式的驱动装置，其减速器的齿轮均采用硬齿面，承载能力大、寿命长，1.它具有良好的密封性，无粉尘和污染泄漏现象，即不浪费又创造了良好的工作环境。2.它的螺旋体直径小、转速高、输送量大，特别适用于倾斜和垂直输送螺旋输送机结构新颖合理，技术指标先进，密封性能好，适用性强，整机噪音低，操作维修方便，进出口布置位置灵活。被广泛地使用在建材、电力、化工、冶金、煤炭、铝镁、机械、轻工、粮食及食品行业：适用于水平或小于 $20^{\circ}$ 。倾角，输送粉状和小块物料。螺旋输送机不易输送易变质的、粘性大的、易结块状物料。新型螺旋输送机直径从100mm-1000mm共十种规格，长度从4cm到70m，每0.5M一档。