

鼎泰威 MADS系列 手持式自动锁螺丝机

产品名称	鼎泰威 MADS系列 手持式自动锁螺丝机
公司名称	深圳市鼎泰威科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TSA 型号:MADS系列
公司地址	深圳市宝安区福永塘尾建安路23号
联系电话	0755-29607160 15012633532

产品详情

1.设备简介

本装置由自动供螺钉机构、电批头部组成。螺钉自动吹到电批前方，手动移动电批到待锁位置对准待锁孔位，朝螺孔方向推入，电批自动启动，将螺钉锁紧，电批回位时螺钉自动吹到电批前方，进入下一循环。本装置螺钉经上料、分料、吹料自动送至电批前方，省掉了取螺钉并吸附到批头上的步骤，尤其适用于紧固批头无法磁吸的不锈钢螺钉；能够实现单手操作，提高效率。

2.设备构成

1) 自动供螺钉机构

数量：1套

动作：用扇形滚桶供给螺丝，然后将分上来的螺丝经直线震动送料排列整齐并分料由吹气装置出料。型号：mads系列

2) 电批锁付组件

数量：1个

动作：将自动供螺丝机构送来的螺丝打入螺丝孔。

3.设备规格参数

1) 螺丝供给速度30-50 pcs/min

2) 锁螺丝效率 20 pcs/min (与螺丝长度相关)

3) 标配电批参数 (一般根据客户要求选型)

a. 转距 : 2-12kgf · cm

b. 空载速度 1000rpm

c. 有刷电批

4) 供螺丝装置重量 < 25kg

5) 螺丝供料方式 : 连续

6) 螺丝盒容量 1l

7) 可用客户提供电批

8) 单机仅对应一种规格螺丝。

9) 螺丝送料方式

采用 分选结构选料 ; 直震输送 ; 分料器分成单颗 ; 用气压在气管里输送

10) 主要动作说明

螺钉经滚筒机构上下循环分选至可规则排列, 直线震动机构将螺钉规则排列并输送到分料器, 分料器通过感应器将螺钉分成单个并准备输送, 单个螺钉在气压的驱动下, 经气管吹到电批前方, 手动移动电批到待锁位置对准待锁孔位, 朝螺孔方向推入, 夹嘴打开, 电批自动启动, 将螺钉锁紧, 电批回位时螺钉自动吹到电批前方, 进入下一循环。

11) 功率 : 功率 100w

12) 外形尺寸 : 470*335*270 (mm)

13) 安全对策

等的回转体和其他危险场所采用安全盖等安全对策, 使头、手不能简单伸入。

14) 控制规格

警示灯显示设备的运转情况, 异常时有蜂鸣器报警。

15) 停电对应

停电时装置不会损坏 (工作时不会出现损伤情况)。

16) 品牌配置

电批 : 台湾奇力速

气动 : 台湾亚德客

17)使用条件

a.电源： ac 220v / 50hz

b.供给气压：0.4 p 1 mpa (装置工作气压：0.4~0.6mpa)

4. 应用范围

1) 适用于直径m 1.4- m 4.0的螺丝

2) 适用的产品范围极广包括数码、电子、小家电、平板电脑等