

# 龙达选矿设备 玻璃钢螺旋溜槽

产品名称	龙达选矿设备 玻璃钢螺旋溜槽
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:江西龙达 型号:可定制
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

## 产品详情

产品名称:玻璃钢螺旋溜槽

产品说明:玻璃钢螺旋溜槽具有国内先进水平的高效重选新设备。用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钼、铋、金矿、煤矿、独居石、金红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物，经冶金部组织有关科研，设计、高校和厂矿等单位进行鉴定通过，认为该设备性能优良，选别指标先进，确定成批生产推广使用。本设备现已在有色、黑色金属矿山大量应用，并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用最新设计图纸和成套技术组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽，供有色、黑色金属矿山，煤炭化工选煤，选硫厂以及科研、设计、院校试验室选用螺旋溜槽的使用：

1、影响螺旋槽选别的主要工艺参数是给矿体积量和给矿溶解度。给矿体积量所稳定较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定工范围内波动对选别结果影响不大。 2、螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为LL-900每头每小时1.2-1.8立方米,LL-1200每头每小时2.5-3.5立方米.体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定,允许波动范围应小于 $\pm 5\%$ ，一般采用恒压给矿。 3、给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。 4、为使螺旋溜槽正常运转，在矿浆给入螺旋溜槽前应严格进行隔渣处理，以免大颗粒和杂物积于螺旋槽面上，破坏分选。 5、调节产品截取槽上阀块的位置可以改变各产品的产率和品位。各产品的截取宽度需通过实验确定，阀块位置一经确定就不要随意改变。 6、螺旋溜槽给矿后还应注意其矿流是否布满整个螺旋槽面，若发现矿流有靠外的现象则必须设法（如水冲等）纠正。 7、运转中要经常检查螺旋槽上面是否有堆积现象，发现堆积要及时进行清理。每班要用水冲洗槽面一次，以清除积于槽面上的杂物，保证矿流正常流动。

1-槽钢机架；2-给矿槽；3-螺旋溜槽；4-产物截取器；5-接矿槽；6-分矿斗

普通平面螺旋溜槽叶片示意图

## 二、安装螺旋溜槽的安装程序和要求如下：

1、首先检查玻璃钢螺旋片的质量（特别是工作表面的质量），尺寸和形状符合要求时方可装配。2、螺旋片上的联接螺栓孔一般由制造厂预先配钻好。如制造厂没有加工，则需按同一样板钻孔，以保证具有良好的互换性。3、用螺栓将五圈螺片联接成一组螺旋槽，水平放置，相邻两片法兰联接处以内表面平滑过渡为准，联接时要特别注意下片表面不得低于相应的下片表面。沿径方向。（槽宽方向）从外缘对齐为准，不允许下片外缘靠里，这样安装的目的是防止发生矿流飞溅。联接处有缝时，需用腻子抹平。4、将已联接好的五片一组的四头（或二、三头）螺旋槽旋在一起，分布成要求的形状。5、将四根（或三根）柱依次分别装在四个（或三、二个）螺旋槽上，用螺栓将螺旋槽与支柱固定，然后安装十字架（三角架），使各头螺旋沿圆周均布，最后再旋好全部螺栓。安装后。螺旋片要保持自然形状，不得有显见的变形。6、将给矿槽和产品截取槽分别装在螺旋槽的首端和尾端，要保证联接处严密不漏水。如有缝隙，需用涂料封严。要保证槽面平滑过渡。7、给矿匀分器和产品集聚斗与槽支架联接，自由放置在支架上，安装时要注意按图放正位置。分配器的各个排管要分别对准相应的给矿槽。8、螺旋溜槽基础一般不需要固定，但要放在同一水平的四个（三个）平面基础上，安装后，要检查螺旋槽的竖轴线是否铅垂，可以在立柱下面加垫片调整铅垂度。螺旋溜槽要在适当高度处设操作平台，螺旋溜槽支柱与平台需适当联接。9、工业上大量使用时，应成组配置，用多管分矿器定量给矿，螺旋溜槽应连续成排配置，以节约占地面积。

## 三、螺旋溜槽技术特性及操作条件：

型号	5LL-2000	5LL-1500	5LL-1200	5LL-900	5LL-600	5LL-400	
外径(mm)	2000	1500	1200	900	600	400	
螺距(mm)	1200	720/540	720/540	540/405	450/360	240/180	
距径比(螺距/直径)	0.6	0.48/0.36	0.6/0.45	0.6/0.45	0.75/0.6	0.6/0.45	
横向倾角	9°	9°	9°	9°	9°	9°	
安装头数	3	4	4	4	3	2	
给矿粒度(mm)	2.00-0.04	0.8—0.037	0.3—0.03	0.3—0.03	0.2—0.02	0.2—0.02	
给矿浓度%	30-55	30—60	25-35	25-55	25-55	25-55	
生产能力(t/h)	7-10	6-8	4--6	2--3	0.8—1.2	0.15—0.2	
外形尺寸	长mm	2120	1600	1360	1060	700	460
	宽mm	2120	1600	1360	1060	700	460
	高mm	5600	5300	5230	4000	2600	1500
重量kg	900	800	600	400	150	50	

## 五、我厂玻璃钢螺旋溜槽的优点：（一）、叶片刚度、强度大、变形小。

（二）、吸水率低、不增重。

（三）、工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。

（四）、不吸潮泡胀、不霉烂、无虫蛀。

（五）、抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆中的药剂。

（六）、耐气候性好、形状稳定、不干裂。

（七）、工艺精密，选别性能良好、流畅、指标稳定，不滞矿。