

供应各规格花岗岩异形石

产品名称	供应各规格花岗岩异形石
公司名称	泌阳县吉祥石材厂
价格	面议
规格参数	品牌:花岗岩 型号:异形石
公司地址	河南省泌阳县春水镇石材工业区A区
联系电话	15836989986

产品详情

异形花岗石是指：为除了花岗石板材以外的所有的其他的花岗岩制成品，比如说是路沿石、柱子、柱头、雕刻、线条、台阶、台面、拱门、窗台、门框、石凳、石桌、洗手盆、车止石等。异形花岗岩可分为天然异型花岗岩和人造石异型花岗岩。

随着住宅、环境工程向中、高档水平发展，对石材的异型板材、建筑雕塑、拼花雕刻、各类复杂美观的曲面、柱面乃至于石制家具等都提出了新的需求。以金刚石绳锯、带锯及钻磨等刀具为主，并与电脑控制的高新技术相结合的加工设备则充分满足了这种要求。异型石材加工工艺步骤

异型石材加工工艺基本上按下述步骤进行：

下料——成形——磨削——修补——抛光——切角——检验——包装。（1）下料是异型石材加工的第一步，首先选择质地优良、尺寸合适的荒料进行下料。下料基本上采用圆盘式金刚石锯、金刚石串珠绳锯机。下料形状有板料和块料，板料有平板和圆弧板。使用的工具主要是大直径的金刚石圆锯片和金刚石串珠绳。（2）成形即指异型石材的轮廓加工。异型石材的轮廓多种多样，有花线、圆弧板、柱座、柱头、平面雕刻、立体雕刻等。使用设备也是多种多样，有先进的数控设备、液压仿形设备、光电仿形设备、立式车床、卧式车床、手拉磨床、钻床等。使用的工具有金刚石样板磨轮、小尺寸金刚石圆锯片、金刚石铣刀、金刚石钻头等。（3）磨削主要对成形后的工件廓型进行粗磨、细磨和精磨。采用的设备基本上与成形设备相同，有些就是利用成形设备，所不同的是把成形刀具更换为磨具，而有些则是用专用磨机进行加工。对形状复杂工件采用小型电动工具进削。（4）抛光加工与磨削加工方式基本相同，所不同之处是抛光加工所采用的磨料粒度比磨削要细得多，抛光速度也大。（5）切角是指对需要拼装对接的面进行加工，如圆弧板材拼装时对其侧面采用双刀盘锯机加工成一定角度，保证拼装成一个圆。（6）检验异型石材尺寸公差、表面缺陷和表面光泽度。（7）包装采用木板或塑料制品。异型石材加工有些工艺步骤可合成为一个，如圆弧板成形和下料一次完成。有些异型石材加工可以在一个设备上完成，如数控加工中心，可以同时完成锯割、抛光、雕刻、铣削等异型石材总加工时间可以按式（"1-1"）计算 $t=t_1+t_2+t_3$ 式中 t ——总的加工时间，单位为min； t_1 ——下料时间，单位为min； t_2 ——成形时间，单位为min； t_3 ——磨抛时间，单位为min。