

厂家直销桶装瓶装水专用消毒剂

产品名称	厂家直销桶装瓶装水专用消毒剂
公司名称	天津百多春科技有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:百多春 型号:粉剂和片剂 包装1:200克每袋包装2100克每瓶
公司地址	天津市红桥区都市工业园H区
联系电话	86-02258380113 15822225778

产品详情

桶装饮用水专用消毒剂

【适用范围】

适用于饮用水消毒和物体表面消毒。如乳品、饮料、桶装饮用水的生产车间环境、空气、设备、管道、CIP管线、PET桶、瓶及容器、工器具等的消毒；制取无菌水、生产工艺用水、地表水、普通地下水、山泉水、自来水等饮用水的消毒以及工作服、靴池等消毒。

【产品特点】

一元化固体二氧化氯消毒粉剂系列产品是我公司精心研制而成的一种国内高端产品，具有国际先进水平。其具体特点为：

绿色环保、安全无毒无任何副作用，它与水中的有机物反应不生成三氯甲烷等三致（致癌、致畸、致突变）物质，被世界卫生组织（WHO）列为A1级安全高效消毒剂。

杀菌快速彻底。它的有效氯是氯的2.6倍，氧化能力约为氯的2.5倍，灭菌效果是次氯酸的5倍左右。对各种细菌、病毒、芽孢、真菌，包括耐高温菌等都能在瞬间彻底灭活。

与空气中或物体表面的氨、硫化物、有机物反应，及时有效去除异味、臭味；

纯度高、活化率高、无氯等杂质生成；

不易吸潮，产品活化后的原液不易挥发，质量稳定，保质期长；

一元包装，使用、运输及贮存更方便；用量少、成本低。

一、桶装饮用水的生产工艺及其微生物污染的主要途径

1)生产过程中的生产线如过滤设备、贮罐、管道等的微生物污染；

2)生产过程中包装物如回收桶、瓶盖等的微生物污染；

3)生产环境包括生产、包装车间的空气、地面、墙壁及设备表面的微生物污染，特别是灌装车间空气中的微生物污染；

4)生产过程中操作人员的手、工作服等。

二、桶装饮用水生产过程中的消毒

1.生产用水的消毒

在国际上，饮用水消毒领域普遍使用的方法是采用二氧化氯消毒剂进行消毒。因为二氧化氯消毒剂具有安全、高效、广谱以及作用快、时间短、不会产生三致物质（致畸、致癌、致突变）、对人体无刺激等优点，而被世界卫生组织（WHO）列为A1级安全高效消毒剂，而且能除去水中的异味和有色的铁、锰等离子，改善水质。用0.5~1.0 mg/L的二氧化氯可以直接加入水体杀菌。

2.灌装设备、管道系统、水处理系统设备的消毒

灌装设备、管道系统、水处理系统设备的微生物污染的控制主要是使用化学消毒剂，贮水槽、贮糖缸、不锈钢管线、水处理设备（包括精滤超滤设备）、配料化水槽、管道等的消毒浓度为50mg/L，可采用擦洗、喷淋、浸泡循环等方式进行消毒，五分钟后用纯净水或无菌水冲洗干净。每周消毒一次。为了减少膜系统的氧化，消毒时应注意避开含有膜系统的设备。

3.PET桶、桶盖的消毒

回收的包装桶以及采购的桶盖、瓶盖，其卫生状况较差，空桶的清洗、消毒是否彻底，直接关系到产品的质量。是饮用水生产产品质量控制的重点。

PET桶、瓶的消毒方法为：

1)动态循环消毒：回收的PET桶用碱洗水冲后再用50~80mg/L二氧化氯消毒液通过自动洗瓶机高压喷射消毒，消毒时间为10-15秒。消毒后可以不需再用纯净水冲洗，稍控干桶内消毒液后即可灌装，水中极微量的二氧化氯可作为保鲜剂延长纯净水保质期。

消毒液可循环使用，每隔2小时需要添加原消毒液加量的20~30%作为消耗补充，将消毒液配制成2000mg/L的浓缩液连续添加。消毒液每天配制。

污染较重的回收桶、瓶需要先用50mg/L的二氧化氯消毒液浸泡5~10分钟，而后用以上方法进行动态消毒。

注意：为了减少洗桶过程中溢出的二氧化氯影响操作环境，最好将洗瓶机封闭在小间里，小间顶部安装小型排风扇往外排气。

2)静态浸泡消毒：如没有动态消毒设备。桶洗净后可用50~60mg/L的二氧化氯消毒液

浸泡5~10分钟，稍控干桶内的消毒液即可灌装。

桶盖、瓶盖的消毒：用50~80mg/L的二氧化氯消毒液浸泡5~10分钟。

4.生产环境的消毒

生产环境的消毒主要包括生产的空气消毒，墙壁、地面和设备表面的消毒。灌装车间空气有霉菌的存在，是矿泉水霉菌污染的主要途径。

车间采用两种方式进行消毒。一种是将二氧化氯配成100mg/L的消毒液进行喷雾，喷雾后继续保持10~20分钟的消毒时间；二是将二氧化氯配成3000mg/L的消毒液进行熏蒸(200g适用4000m³空间)，熏蒸时注意关闭门窗、送风设备和紫外灯。如熏蒸时能加强室内空气循环、效果更好。每日生产前消毒一次。

5.生产过程中操作人员的手、工作服等的消毒

操作人员的衣物有霉菌的存在，应重视消毒。

手先用洗手液仔细洗手两遍，后在80~100mg/L的二氧化氯消毒液中洗手1分钟，洗完后自然干燥。

工作服洗净后用50mg/L的二氧化氯消毒液浸泡5分钟，烘干或晾干即可。

使用方法：将本品200g加入10kg水中，搅拌均匀，静置10分钟左右，参照下表稀释使用：

消毒对象	每袋加水（公斤）	使用浓度（mg/L）	消毒时间（分钟）	
生产线、工器具、各种容器设备、瓶盖	320	50	10	浸泡
PET桶、瓶	200-320	50-80	5-10秒	自动
生产车间、仓库的地面空间环	160	100		

境消毒	5	3000	2—8小时	
生产工艺用水的消毒	16000—32000	1~0.5	10	
手的消毒	160—200	80—100	0.5—1	净手后
工作服等的消毒	200	80	5	洗净后

注意事项：

1、宜用塑料、玻璃容器配制消毒原液。2、配制时，先放水再加粉剂，次序不能颠倒。3、应现用现配，每个包装宜一次用尽，用不尽的要扎紧封口存放。4、不宜与其它消毒剂混合使用。5、请勿食用，远离儿童，不慎接触人体立即用清水冲洗。6、高浓度本品具有漂白性。7、请于低温、避光、干燥处保存。

包装：200g/袋 × 50=10kg/箱

保质期2年。