

时产10吨高压对辊压球机工艺流程方案

产品名称	时产10吨高压对辊压球机工艺流程方案
公司名称	郑州市宏鑫矿业设备有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:郑州宏鑫矿业 型号:LYQ8.0 时产:8t/h
公司地址	河南省荥阳市老城龙港开发区
联系电话	0371-64696918 18539241999

产品详情

20150627020101

郑州宏鑫矿业厂家郑重承诺：我厂生产的各种压球设备质量可靠、服务周到、价位低廉，厂家全方位跟踪服务、为您解除各种后顾之忧！高压对辊压球机报价及咨询热线18539241999

对辊压球机的介绍 1、对辊压球机给料部分,主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间.螺旋送料装置由电磁调速电机驱动,经皮带轮、蜗杆减速器转动,将被压物料强制压入主进料口.由于电磁调速电机恒矩特性,当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时,可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定.如供料量过大,则送料装置的电过载;供料量过小则不成球.因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件.

2、对辊压球机传动部分,主传动系统为:电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊.主机由电磁调速电机提供动力,经皮带轮、圆柱齿轮减速机,通过棒销联轴器传至主动轴.主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行.被动轴承座后边装有液压装置.液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸,使活塞产生轴向位移.活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求.

3、对辊压球机成型部分,主要指主机部分,核心部分是轧辊.当两压辊之间进料过多或进入金属块时,液压缸活塞杆受压过载,液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊,系统压恢复正常,可以保护压辊不损坏.本机可以根据压球密度的要求调整压力,生产机动灵活.

需要了解更多的技术参数、设

备性能请致电0371-64696918，也可复制链接http://www.zzhxkyjx.com/products_detail/&productId=91.html在线咨询，想了解褐煤压球机设备请复制 http://www.zzhxkyjx.com/products_detail/&productId=74.html